

IMPEST W

КОНДЕНСАЦИОННЫЕ НАСТЕННЫЕ ГАЗОВЫЕ КОТЛЫ



Природный газ



Сжиженный газ



Мощности 14-187 кВт.

Высокая экологичность. Низкая концентрация вредных веществ ($CO < 100 \text{ ppm}$, $NO_x < 20 \text{ ppm}$) в дымовых газах благодаря стабильному смешиванию газа с воздухом, которое поддерживается модулирующим вентилятором, газовым клапаном и трубой Вентури.

Высокое качество литья алюминиевых секций гарантирует длительный срок службы и надежную работу. Уникальная конструкция теплообменника обеспечивает высокий КПД до 109%.

- Энергосбережение за счет широкого диапазона модуляции.
- Возможность объединить в каскад до 16 котлов с максимальной мощностью 2 992 кВт.
- Возможность управления несколькими зонами нагрева.
- Защита от замерзания и от появления бактерий.
- Горелки с предварительным смешиванием имеют специальное волокно покрытие.
- Совместимость с протоколами связи BUS и Open Therm.
- Простота установки, использования и обслуживания.
- Возможность суточного и недельного программирования времени работы.
- Реле минимального давления газа.
- Используются в закрытых системах отопления с максимальным давлением 6 бар.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ	IMPECT W	3/W	4/W	5/W	6/W	7/W	
Мощность							
Количество секций	штук	3	4	5	6	7	
Тепловая производительность (при 80/60 °C) Pn	мин./макс. кВт	14/62	19/90	18/115	33/142	37/171	
Тепловая производительность (при 50/30 °C) Pn	мин./макс. кВт	16/69	22/100	21/124	37/154	41/187	
Номинальный входная тепловая мощность	мин./макс. кВт	15/65	20/90	19/119	34/148	38/180	
КПД (при 80/60 °C)	при частичной/при полной нагрузке %	94/96	95/98	95/96	96/96	96/95	
КПД (при 50/30 °C)	при частичной/при полной нагрузке %	107/106	108/105	108/104	109/104	109/104	
Технические параметры							
Диапазон модуляции	%	22-100	21-100	15-100	23-100	21-100	
Подключение слива конденсата	дюйм	3/4					
Диаметр дымохода	мм	80	100	110	125	160	
Подключение контура отопления	дюйм	1	1 1/4	1 1/4	1 1/2	1 1/2	
Подключение газа	дюйм	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/4	
Давление газа	мин./макс. мбар	17/25					
Расход газа	(G20) мин./макс. м³/ч	1.5/6.9	2.1/9.3	2.0/11.9	3.4/14.9	3.9/18.9	
	(G25) мин./макс. м³/ч	1.8/8.0	2.5/11.0	2.4/14.2	4.2/17.4	4.6/20.6	
Категории газа		I2H, I2E, I2L, I2E+					
Классы NO _x		5 (< 100 ppm)					
Уровень шума	дБа	<50					
Расход дымовых газов	кг/ч	105	148	210	274	343	
Тип присоединения дымохода		B23, C63					
Температура дымовых газов	температура теплоносителя 50/30 °C	°C	41.8	39.4	40.4	39.9	42.6
	температура теплоносителя 80/60 °C	°C	59.3	60.8	62.4	56.7	61.4
Максимальная длина дымохода	м	18	28	20	30	40	
Максимальное давление в дымоходе	Па	260	260	180	210	190	
Максимальная температура воды	°C	110					
Рабочая температура	радиаторы/тёплый пол	°C 40-80/20-40					
Рабочее давление	мин./макс. бар	0.8/6.0					
Объем водяного контура котла	л	6.5	8.5	10.5	12.5	14.5	
Гидравлическое сопротивление котла при dT (10/20 °C)	мбар	300/125	220/110	300/120	270/130	300/120	
Расход конденсата	кг/ч	7	10	13	16	19	
Электрические параметры							
Потребляемая мощность	Вт	160	190	260	260	320	
Электропитание	В/Гц	230/50					
Степень электрозащиты	IP	20					
Размеры							
Размеры оборудования (ШxВxГ)	мм	500x750x460	500x750x560	500x750x710	500x750x860	500x750x1010	
Размеры упаковки (ШxВxГ)	мм	600x1180x620	600x1180x710	600x1180x830	630x1180x1090	630x1180x1160	
Вес (нетто)	кг	65	82	103	130	167	
Вес (брутто)	кг	99	115	139	171	201	

