

ВОДОНАГРЕВА- ТЕЛИ

– Горизонтальные баки-водонагреватели для ГВС с "U"-образным теплообменником - тип SGW(L)x2 U-Linea 80-300	6
– Электрические комплекты GE (ТЭНы)	6
– Горизонтальные баки-водонагреватели для ГВС с водяной рубашкой - тип SGW(L)P 80-140 In-Power	8
– Водонагреватели для ГВС со спиральным теплообменником тип SGW(S) Neptun ² Kombi, Mini Tower, Vulcan Kombi 80-200	10
– Бак-аккумулятор для ГВС для газовых котлов - тип SGW(S) Rondo Premium 120-140, SG(S) Fusion 100	12
– Водонагреватели для ГВС со спиральным теплообменником - тип Tower, SGW(S)B Tower Biwal 200-300 A класса	14
– Водонагреватели для ГВС со спиральным теплообменником - тип SGW(S) Tower, Big Tower 200-1500	16
– Водонагреватели для ГВС со спиральным теплообменником - тип SGW(S) Tower Slim 200-100	18
– Водонагреватели для ГВС с двумя спиральными теплообменниками - тип SGW(S)B Tower Biwal 200-1500	20
– Водонагреватели для ГВС с двумя спиральными теплообменниками - тип SGW(S)B Tower Biwal Slim 200-1000	22
– Водонагреватели для ГВС с большим спиральным теплообменником для теплого насоса тип SGW(S) Maximus 300, SGW(S) Maxi 250-1000, SGW(S)B Maxi Plus 300-500	24
– Водонагреватели для ГВС с тремя спиральными теплообменниками - тип SGW(S)M Tower Multi 300-500	26
– Водонагреватели комбинированные "бак в баке" - тип SG(K) Kumulo 300/80-1000/200	28
– Баки-аккумуляторы послонного нагрева - тип SG(K) Multi-Inox 600-2000	30
– Буферные емкости без обработки внутренней поверхности без теплообменника - тип SG(B) 200-5000 Bufor	32
– Теплообменники из медных ребристых труб для буферных емкостей	32
– Буферные емкости без обработки внутренней поверхности с одним или двумя теплообменниками - тип SG(B) 200-5000 Bufor	34
– Баки-аккумуляторы для ГВС без теплообменника - тип SG(S) 100-1500 Point	36
– Водонагреватели под заказ, цвета	38
– Комплекующие и запасные части	39

ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ БАКИ-ВОДОНАГРЕВАТЕЛИ ДЛЯ ГВС С "U"-ОБРАЗНЫМ ТЕПЛООБМЕННИКОМ - ТИП SGW(L)X2 U-LINEA

Техническая спецификация

характеристики	ед. изм.	U-LINEA					
		80	100	120	140	200	300
объем ¹	л	85	103,5	114	132	204	271
ErP	пенополистирол	-	C	C	C	C	C
	пенополиуретан	-	C	C	C	-	-
максимальное рабочее давление	МПа	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
максимальное рабочее давление теплообменника гелиосистемы	МПа	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
максимальная рабочая температура бака	°C	100	100	100	100	100	100
максимальная рабочая температура теплообменника	°C	110	110	110	110	110	110
площадь теплообменника	м²	0,38	0,38	0,52	0,52	0,58	0,64
объем теплообменника	л	3,0	3,0	4,0	4,0	4,5	6,0
мощность теплообменника (70/10/45°C)	кВт	9,15	9,15	12,5	12,5	14	15,3
производительность	л/ч	220	220	300	300	340	370
мощность теплообменника (80/10/45°C)	кВт	10,4	10,4	14,2	14,2	16,0	17,4
производительность	л/ч	148/257	148/257	186/351	186/351	390	431
магний пробка 5/4"	мм	33x200	33x200	33x250	33x250	-	-
анод пробка 2"	мм	-	-	-	-	38x400	38x400
L - ширина	мм	930	1090	1200	1350	1180	1460
D - диаметр бака с изоляцией	мм	470	470	470	470	660	660
размер A	мм	250	250	250	250	280	280
размер B	мм	620	760	860	1015	795	1060
вес netto (в твердой пенополиуретановой изоляции)	кг	30	36	41	47	78	100

принципиальная схема

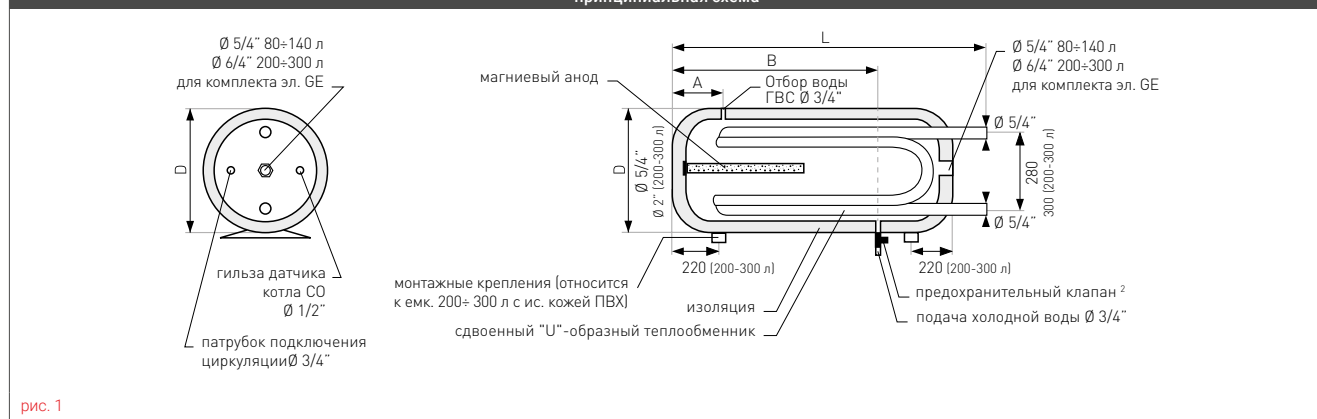


рис. 1

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ КОМПЛЕКТЫ GE (ТЭНы)

Электрические комплекты GE (ТЭНы)

характеристики	ед. изм.	GE MB		GE Selfa		GE Galmet			
электрическая мощность	кВт	2	3	2	3	4,5	6	9	12
напряжение электропитания	В	230	230	230	230	400	400	400	400
диапазон рабочих температур	°C	20-70		20-70		25-75 (+/- 5°C)			
длина погружения	мм	370	360	297	355	410	480	600	600
мертвая зона	мм	55		55		90			

принципиальная схема ТЭНа 2-3 кВт на пробке



рис. 2

принципиальная схема ТЭНа 4,5-12кВт 6/4"

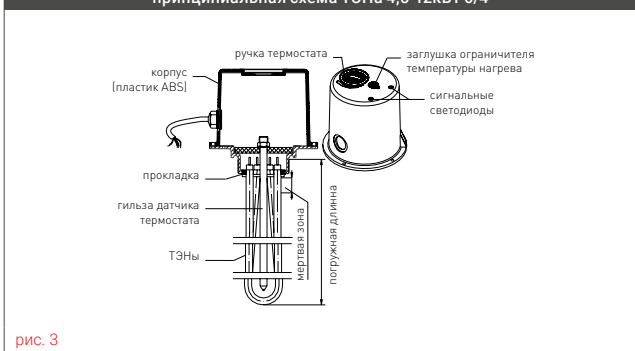


рис. 3

¹ В соответствии с постановлением комиссии (UE) 812/2013, 814/2013.

² Не входит в стандартную комплектацию.



Фото 1
U-LINEA
в желтой пенополиуретановой изоляции



Фото 2
U-LINEA
в черной пенополистирольной изоляции

U-LINEA 80-140

артикул	тип	описание	код EAN
21-084800	80	со сдвоенным "U"-образным теплообменником, пенополиуретан, титан-кобальтовая эмаль EXTRA GLASS®, магниевый анод	5901224300332
21-104800	100		5901224300349
21-124800	120		5901224300356
21-144800	140		5901224300363
21-088000	80	со сдвоенным "U"-образным теплообменником, пенополистирол, титан-кобальтовая эмаль EXTRA GLASS®, магниевый анод	5901224300578
21-108000	100		5901224300585
21-128000	120		5901224300592
21-148000	140		5901224300608

Преимущества U-LINEA

- ▶ Высокое качество титан-кобальтовой эмали EXTRA GLASS®.
- ▶ Защитный магниевый анод.
- ▶ Теплообменник изготавливается из одной цельной заготовки (трубы 5/4").
- ▶ Патрубок подключения циркуляции в стандартной комплектации.
- ▶ Гильза для датчика температуры котла в стандартной комплектации.
- ▶ Возможность установки комплекта эл. GE (ТЭНа).

Кронштейны для U-LINEA 80-140

артикул	описание	код EAN
40-000102	кронштейн для баков-водонагревателей SGW(L)x2 80-140 (компл. 2 шт.) в пенополиуретановой и пластиковой изоляции	5901224824128

U-LINEA 200-300

артикул	тип	описание	код EAN
21-208000	200	со сдвоенным "U"-образным теплообменником, пенополистирол, титан-кобальтовая эмаль EXTRA GLASS®, магниевый анод	5901224308482
21-308000	300		5901224308352

Кронштейны для U-LINEA 200-300

артикул	описание	код EAN
40-000400	кронштейн для бака-водонагревателя 200-300 (компл. 2 шт.)	5901224800573

Электрические комплекты GE (ТЭНы с модулем управления) для самостоятельного монтажа

артикул	описание	код EAN
41-020001	ТЭН 2 кВт 230 В - K5/4" (I)	5901224800023
41-030001	ТЭН 3 кВт 230 В - K5/4" (I)	5901224802461
41-020011	ТЭН 2 кВт 230 В - K6/4" (I)	5901224800030
41-030011	ТЭН 3 кВт 230 В - K6/4" (I)	5901224802577
41-045010	ТЭН 4,5 кВт 400 В - K6/4"	5901224802553
41-060010	ТЭН 6 кВт 400 В - K6/4"	5901224802546

Для водонагревателей рекомендуется использовать ТЭНы марки Galmel.



Фото 3
U-LINEA 200-300
в черной пенополистирольной изоляции



Фото 4
Электрические комплекты GE (ТЭНы)

* Гарантийные обязательства указаны в гарантийном талоне.

ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ БАКИ-ВОДОНАГРЕВАТЕЛИ ДЛЯ ГВС С ВОДЯНОЙ РУБАШКОЙ - ТИП SGW(L)P IN-POWER

Техническая спецификация

характеристики	ед. изм.	IN-POWER			
		80	100	120	140
объем ¹	л	88	107	119	137
ErP	пенополистирол	B	B	B	B
	пенополиуретан	C	C	C	C
максимальное рабочее давление	МПа	0,6	0,6	0,6	0,6
максимальное рабочее давление водяной рубашки	МПа	0,2	0,2	0,2	0,2
максимальная рабочая температура бака	°C	100	100	100	100
максимальная рабочая температура водяной рубашки	°C	110	110	110	110
площадь водяной рубашки	м²	0,50	0,70	0,83	1,02
объем водяной рубашки	л	5,8	8,1	9,6	11,8
мощность теплообменника (70/10/45°C)	кВт	12,0	16,7	19,8	24,4
производительность	л/ч	294	408	486	600
мощность теплообменника (80/10/45°C)	кВт	13,7	19,0	22,6	27,8
производительность	л/ч	339	470	559	688
требуемый расход воды при нагреве от котла	м³/ч	1,4	1,4	1,6	1,6
магний анод (пробка 5/4")	мм	33x200	33x200	33x250	33x250
D - внешний диаметр	мм	505	505	505	540
диаметр	мм	470	470	470	470
L - ширина	мм	850	1000	1090	1290
размер A	мм	170	170	170	170
размер B	мм	265	265	265	265
размер C	мм	560	710	810	965
размер E	мм	665	815	915	1070
вес netto (бак в полиуретане)	кг	41	47	56	65

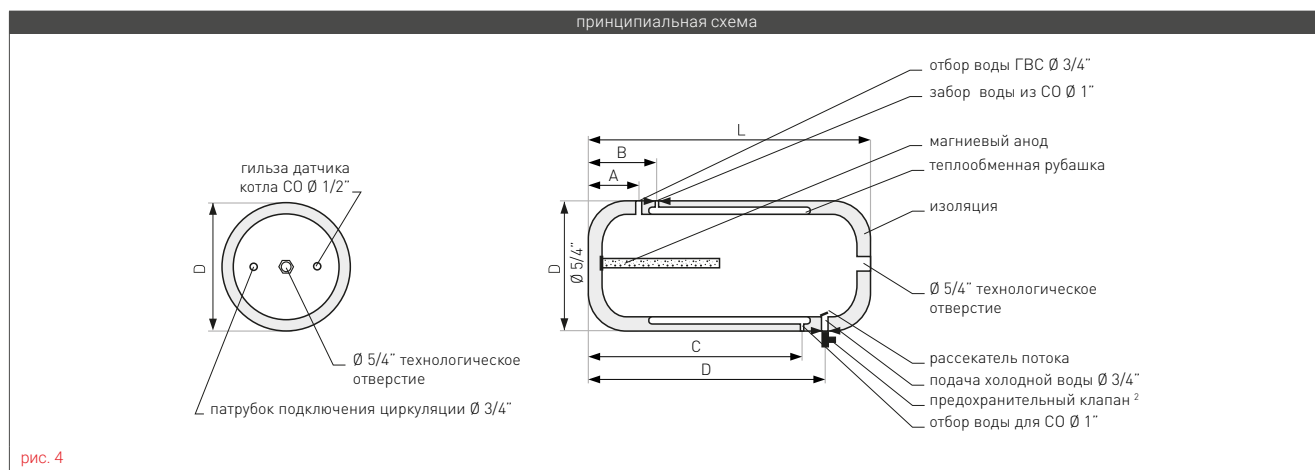


рис. 4

¹ В соответствии с постановлением комиссии (UE) 812/2013, 814/2013.

² Не входит в стандартную комплектацию.



Фото 5
IN-POWER
в желтой пенополиуретановой изоляции



Фото 6
IN-POWER вплоть до 120
в черной пенополистирольной изоляции

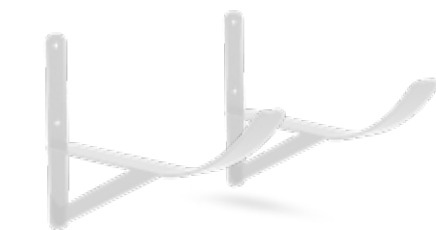


Фото 7
кронштейны



Фото 8
электрические комплекты GE (ТЭНы)

IN-POWER

артикул	тип	описание	код EAN
20-084700	80		5901224301070
20-104700	100	с водяной рубашкой, пенополиуретан, титан-кобальтовая эмаль	5901224301087
20-124700	120	EXTRA GLASS®, магниевый анод	5901224301094
20-144700	140		5901224301100
20-087000	80		5901224307751
20-107000	100	с водяной рубашкой, пенополистирол, титан-кобальтовая эмаль	5901224307768
20-127000	120	EXTRA GLASS®, магниевый анод	5901224307775
20-147000	140		5901224307782

Преимущества IN-POWER

- ▶ ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ - для подогрева воды используется водяная рубашка, размещенная почти на всей поверхности бака.
- ▶ Высокое качество титан-кобальтовой эмали EXTRA GLASS®.
- ▶ Защитный магниевый анод.
- ▶ Наличие патрубка подключения циркуляции и защитной гильзы датчика котла CO.
- ▶ Возможность установки комплекта эл. GE (ТЭНа).

Кронштейны и защитные гильзы для датчиков IN-POWER

артикул	описание	код EAN
40-000102	кронштейн для SGW(L)P 80-140 с пенополиуретановой изоляцией (компл. 2 шт.)	5901224824128
40-000103	кронштейн для SGW(L)P 80-120 с пенополистирольной изоляцией (компл. 2 шт.)	5901224824135
40-000104	кронштейн для SGW(L)P 140 с пенополистирольной изоляцией (компл. 2 шт.)	5901224824142
M-006497	защитная гильза датчика L - 200 мм 1/2" - медная	5901224001437
M-006559	защитная гильза датчика L - 100 мм 1/2" - медная	5901224008573

Электрические комплекты GE (ТЭНы с модулем управления) для самостоятельного монтажа

артикул	описание	код EAN
41-020001	ТЭН 2 кВт 230 В - K5/4" (I)	5901224800023
41-030001	ТЭН 3 кВт 230 В - K5/4" (I)	5901224802461
41-020011	ТЭН 2 кВт 230 В - K6/4" (I)	5901224800030
41-030011	ТЭН 3 кВт 230 В - K6/4" (I)	5901224802577
41-045010	ТЭН 4,5 кВт 400 В - K6/4"	5901224802553
41-060010	ТЭН 6 кВт 400 В - K6/4"	5901224802546

Для водонагревателей рекомендуется использовать ТЭНы марки Galmet.

* Гарантийные обязательства указаны в гарантийном талоне.

ВОДОНАГРЕВАТЕЛИ ДЛЯ ГВС СО СПИРАЛЬНЫМ ТЕПЛООБМЕННИКОМ ТИП SGW(S) NEPTUN² KOMBI, MINI TOWER, VULCAN KOMBI

Техническая спецификация - Neptun² Kombi (настенные)

характеристики	ед. изм.	SGW(S) Neptun ² Kombi			
объем ¹	л	80	100	120	140
профиль нагрузки ¹	-	M	M	L	L
ErP класс энергоэффективности	-	C	C	C	C
максимальное рабочее давление	МПа	0,6	0,6	0,6	0,6
максимальное рабочее давление теплообменника гелиосистемы	МПа	1,6	1,6	1,6	1,6
максимальная рабочая температура бака	°C	95	95	95	95
максимальная рабочая температура теплообменника	°C	110	110	110	110
площадь теплообменника	м ²	0,6	0,6	0,95	0,95
объем теплообменника	л	2,6	2,6	4,1	4,1
мощность теплообменника (70/10/45°C)	кВт	16	16	23	23
производительность	л/ч	390	390	560	560
мощность теплообменника (80/10/45°C)	кВт	21,1	21,1	30,4	30,4
производительность	л/ч	510	510	740	740
электрическая мощность	кВт	1,5	1,5	2,0	2,0
диапазон рабочих температур	°C	Elektronik 5-75 (8-77 аналоговый)			
время нагрева до 40°C	ч	1,6	2,0	1,9	2,2
требуемый расход воды при нагреве от котла	м ³ /ч	2,5	2,5	2,5	2,6
магний анод шпилька резьбовая М8	мм	25x390	25x390	25x390	25x390
h1 - обратная линия теплообменника (Gw)	"/ мм	3/4 / 250	3/4 / 250	3/4 / 250	3/4 / 250
h2 - Защитная гильза датчика (Ø)	"/ мм	3/8 / 375	3/8 / 375	3/8 / 375	3/8 / 375
h3 - вход циркуляции (Gw)	"/ мм	3/4 / 480	3/4 / 480	3/4 / 480	3/4 / 480
h4 - подающая линия теплообменника (Gw)	"/ мм	3/4 / 650	3/4 / 650	3/4 / 750	3/4 / 750
D - диаметр бака с изоляцией	мм	480	480	480	480
L - высота	мм	920	1080	1200	1340
R - расстояние	мм	100	100	100	100
размер A	мм	185	185	185	185
вес netto	кг	51	57	64	71



рис. 5

Техническая спецификация - Mini Tower (напольные)

характеристики	ед. изм.	SGW(S) Mini Tower			
объем ¹	л	100	120	140	129
ErP пенополистирол пенополиуретан	-	C	C	C	C
максимальное рабочее давление	МПа	0,6	0,6	0,6	0,6
максимальное рабочее давление теплообменника гелиосистемы	МПа	1,6	1,6	1,6	1,6
максимальная рабочая температура бака	°C	95	95	95	95
максимальная рабочая температура теплообменника	°C	110	110	110	110
площадь теплообменника	м ²	0,6	0,95	0,95	0,95
объем теплообменника	л	2,6	4,1	4,1	4,1
мощность теплообменника (70/10/45°C)	кВт	16	23	23	23
производительность	л/ч	390	560	560	560
мощность теплообменника (80/10/45°C)	кВт	21,1	30,4	30,4	30,4
производительность	л/ч	510	740	740	740
требуемый расход воды при нагреве от котла	м ³ /ч	2,5	2,5	2,6	2,6
магний анод пробка 5/4"	мм	25x390	25x390	25x390	25x390
h1 - вход холодной воды (Gw)	"/ мм	3/4 / 210	3/4 / 165	3/4 / 165	3/4 / 165
h2 - обратная линия теплообменника (Gw)	"/ мм	3/4 / 310	3/4 / 250	3/4 / 250	3/4 / 250
h3 - Защитная гильза датчика (Ø)	"/ мм	3/8 / 400	3/8 / 375	3/8 / 375	3/8 / 375
h4 - вход циркуляции (Gw)	"/ мм	3/4 / 500	3/4 / 450	3/4 / 450	3/4 / 450
h5 - подающая линия теплообменника (Gw)	"/ мм	3/4 / 710	3/4 / 750	3/4 / 750	3/4 / 750
h6 - выход горячей воды (Gw)	"/ мм	3/4 / 790	3/4 / 920	3/4 / 1070	3/4 / 1070
D - диаметр бака с изоляцией	мм	518	518	518	518
L - высота	мм	1040	1150	1290	1290
вес netto	кг	55	60	65	65

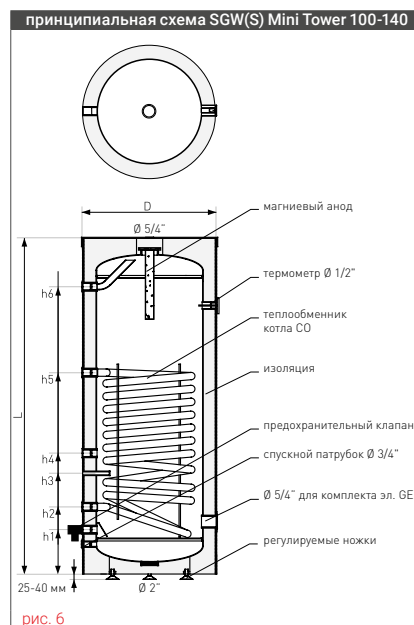


рис. 6

Техническая спецификация - Vulcan Kombi (напольные и настенные)

характеристики	ед. изм.	SGW(S) Vulcan Kombi			
объем ¹	л	100	120	140	200
ErP класс энергоэффективности	-	C	C	C	C
максимальное рабочее давление	МПа	0,6	0,6	0,6	0,6
максимальное рабочее давление теплообменника гелиосистемы	МПа	1,6	1,6	1,6	1,6
максимальная рабочая температура бака	°C	95	95	95	95
максимальная рабочая температура теплообменника	°C	110	110	110	110
площадь теплообменника	м ²	1,2	1,2	1,2	1,6
объем теплообменника	л	5,2	5,2	5,2	11,2
мощность теплообменника (70/10/45°C)	кВт	29	29	29	39
производительность	л/ч	700	700	700	950
требуемый расход воды при нагреве от котла	м ³ /ч	2,5	2,5	2,5	2,6
магний анод пробка 5/4"	мм	26x550	26x550	26x550	38x400
D - ширина x глубина	мм	455x455	455x455	455x455	650x650
L - высота	мм	1050	1150	1300	1190
A - вход холодной воды	"/ мм	3/4	3/4	3/4	1
B - подающая линия теплообменника	"/ мм	3/4	3/4	3/4	1
R - расстояние	мм	280	280	280	380
вес netto	кг	57	62	67	85

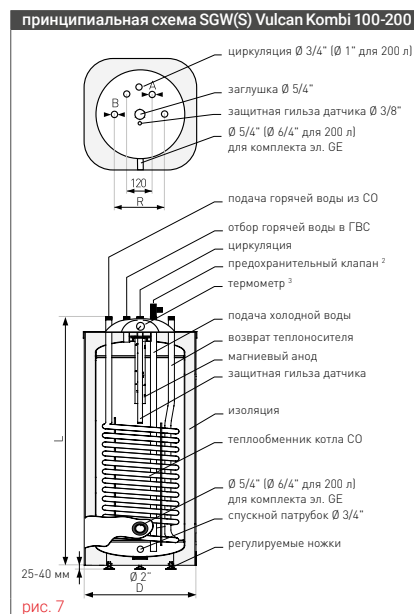


рис. 7

¹ В соответствии с постановлением комиссии (UE) 812/2013, 814/2013.

² Не входит в стандартную комплектацию.

³ В водонагревателях типа 200 термометр размещен в верхней части бака.

⁴ Для водонагревателей SGW(S) Vulcan Kombi настенного монтажа, магниевый анод расположен на шпильке резьбовой М8 в нижней части бака.



Фото 9
Neptun² Kombi
(левое исполнение)



Фото 10
Регулятор
Neptun² Elektronik



Фото 11
SGW(S) Mini Tower

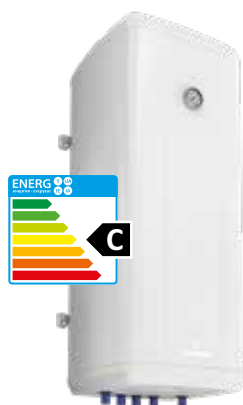


Фото 12
SGW(S) Vulcan Kombi
настенные 100-140



Фото 13
SGW(S) Vulcan Kombi
напольные 100-140

SGW(S) Neptun² Kombi (настенные)

артикул	тип	описание	код EAN
06-084670	80		5901224413339
06-104670	100	спиральный теплообменник, пенополиуретан, металлический корпус, ТЭН, титан-кобальтовая эмаль EXTRA GLASS®, магниевый анод (версия с правым подключением)	5901224413353
06-124670	120		5901224413391
06-144670	140		5901224413483
06-084671	80		5901224413346
06-104671	100	спиральный теплообменник, пенополиуретан, металлический корпус, ТЭН, титан-кобальтовая эмаль EXTRA GLASS®, магниевый анод (версия с левым подключением)	5901224413360
06-124671	120		5901224413452
06-144671	140		5901224413490

Возможность заказа водонагревателя SGW(S) Neptun² Kombi с регулятором

Elektronik (спиральный теплообменник, пенополиуретан, металлический корпус, ТЭН, титан-кобальтовая эмаль EXTRA GLASS®, магниевый анод) - последние цифры артикула 770 (правое исполнение) или 771 (левое), например 06-084770.

SGW(S) Mini Tower (напольные)

артикул	тип	описание	код EAN
26-104000	100		5901224400117
26-124000	120	спиральный теплообменник, пенополиуретан, пленка ПВХ "под кожу", титан-кобальтовая эмаль EXTRA GLASS®, магниевый анод	5901224400124
26-144000	140		5901224400131
26-108000	100		5901224409066
26-128000	120	спиральный теплообменник, пенополиуретан, пленка ПВХ "под кожу", титан-кобальтовая эмаль EXTRA GLASS®, магниевый анод	5901224408762
26-148000	140		5901224408335

SGW(S) Vulcan Kombi (напольные)

артикул	тип	описание	код EAN
26-105500	100		5901224400612
26-125500	120	спиральный теплообменник, пенополиуретан, металлический корпус, титан-кобальтовая эмаль EXTRA GLASS®, магниевый анод	5901224400629
26-145500	140		5901224400636
26-205500	200		5901224503870

SGW(S) Vulcan Kombi (настенные)

артикул	тип	описание	код EAN
26-105600	100		5901224400711
26-125600	120	спиральный теплообменник, пенополиуретан, металлический корпус, титан-кобальтовая эмаль EXTRA GLASS®, магниевый анод	5901224400728
26-145600	140		5901224400735

ТЭНы для водонагревателей SGW(S) Vulcan Kombi (настенные)

артикул	описание	код EAN
40-130607	ТЭН 2 кВт, 230 В для эмалированного водонагревателя на фланце Ø 125 мм / 5 винтов (стальная гильза), до 10.2017	5901224820687
40-130609	ТЭН 2 кВт, 230 В для эмалированного водонагревателя на фланце Ø 125 мм / 5 винтов (стальная гильза), от 10.2017	5901224828034
40-140432	блок управления SGW(S) Vulcan Kombi Elektronik 230 В	5901224819339

Для водонагревателей рекомендуется использовать ТЭНы марки Galmet - стр. 7.

Благодаря защите **RESIST-TECH®**, срок службы бака увеличивается на 50%. Специальный резистор выравнивает электромагнитные потенциалы между магниевым анодом и ТЭНом.

* Гарантийные обязательства указаны в гарантийном талоне.

Стандартный цвет металлического корпуса - белый, пленки ПВХ "под кожу" - серый.
Доступные для заказа цвета корпуса - стр. 38.

БАКИ-АККУМУЛЯТОРЫ ДЛЯ ГАЗОВЫХ КОТЛОВ

ТИП SGW(S) RONDO PREMIUM, SG(S) FUSION

Техническая спецификация - SGW(S) Rondo Premium

характеристики	ед. изм.	Rondo Premium	
		120	140
объем ¹	л	123	139
ErP  класс энергоэффективности	-	A	A
максимальное рабочее давление	МПа	1,0	1,0
максимальное рабочее давление теплообменника гелиосистемы	МПа	1,6	1,6
максимальная рабочая температура бака	°C	95	95
максимальная рабочая температура теплообменника	°C	110	110
площадь теплообменника	м²	1,2	1,2
объем теплообменника	л	8	8
мощность теплообменника (70/10/45°C)	кВт	29	29
производительность	л/ч	700	700
магний анод пробка 5/4" в верхней части	мм	38x400	38x400
вход холодной воды (Gw)	"	1	1
выход горячей воды (Gw)	"	1	1
вход циркуляции (Gw)	"	1	1
контур отопления (Gw)	"	1	1
гильза для монтажа комплекта эл. ге (Gw)	"	5/4	5/4
Защитные гильзы для датчиков (Ø внутр. 8 мм)	"	1/2	1/2
термометр (Gw)	"	1/2	1/2
спускной патрубок (Gw)	"	1	1
D - диаметр бака с изоляцией	мм	660	660
L - высота	мм	910	1005
вес netto	кг	75	81

принципиальная схема SGW(S) Rondo Premium

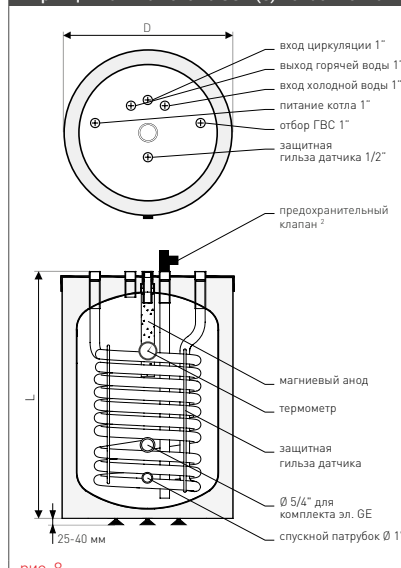


рис. 8

Техническая спецификация - SG(S) Fusion

характеристики	ед. изм.	SG(S) Fusion 100	
		104	
объем ¹	л	104	
ErP  класс энергоэффективности	-	C	
максимальное рабочее давление	МПа	1,0	
максимальная рабочая температура бака	°C	95	
диапазон рабочих температур	°C	8-77	
производительность ГВС при Δt=30K	л/ч (кВт)	660 (24)	774 (28)
ориентировочное время нагрева бака при Δt=45K ²	мин	20 (24)	16 (28)
магний анод пробка 5/4" в верхней части	мм	25x390	
вход холодной воды (Gz)	"	3/4	
выход горячей воды (Gz)	"	3/4	
вход циркуляции (Gz)	"	3/4	
питание котла / возврат из котла (Gz)	"	3/4	
гильза для монтажа комплекта эл. ге (Gw)	"	5/4	
Защитные гильзы для датчиков (Ø внутр. 8 мм.)	"	1/2	
термометр (Gw)	"	1/2	
спускной патрубок (Gw)	"	1	
D - диаметр бака с изоляцией	мм	600	
L - высота	мм	900	
вес netto	кг	54	

принципиальная схема SG(S) Fusion 100

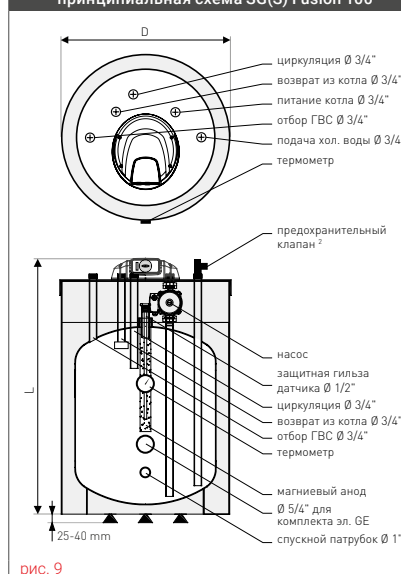


рис. 9

* Гарантийные обязательства указаны в гарантийном талоне.

¹ В соответствии с постановлением комиссии (UE) 812/2013, 814/2013.

² Не входит в стандартную комплектацию.

³ Номинальная мощность котла на ГВС.



Фото 14
SGW(S) Rondo Premium



Фото 15
SG(S) Fusion

SGW(S) Rondo Premium

артикул	тип	описание	код EAN
26-127500	120	спиральный теплообменник, пенополиуретан, металлический корпус,	5901224402692
26-147500	140	титан-кобальтовая эмаль EXTRA GLASS®, магниевый анод	5901224402951

Преимущества Rondo Premium

- ▶ Класс энергоэффективности A.
- ▶ Все монтажные выходы находятся в верхней части.
- ▶ Быстрый нагрев воды с помощью спирального теплообменника с очень большой площадью.
- ▶ Работает с любым типом котлов: масляные, газовые, угольные и т.д.
- ▶ Возможность установки комплекта эл. GE (ТЭНа).
- ▶ Термометр в стандартной комплектации.
- ▶ До 50% увеличения срока службы бака благодаря защите RESIST-TECH®.
- ▶ Высокое качество титан-кобальтовой эмали EXTRA GLASS®.
- ▶ Защитный магниевый анод.

▶ Баки – аккумуляторы предназначены для использования, в частности, с подвесными однофункциональными газовыми котлами. Увеличенный спиральный теплообменник обеспечивает **быстрый нагрев воды**, а класс энергоэффективности **A** гарантирует **высокопродуктивную работу и экономию газа**.

SG(S) Fusion

артикул	тип	описание	код EAN
22-107500	100	послойного нагрева, пенополиуретан, металлический корпус, титан-кобальтовая эмаль EXTRA GLASS®, насос, термостат, магниевый анод	5901224413254

Преимущества Fusion

- ▶ Отличное взаимодействие с двухконтурными газовыми котлами.
- ▶ Максимальное использование послойного нагрева воды.
- ▶ Экономия газа при низком потреблении воды.
- ▶ Сокращение времени для нагрева воды.
- ▶ Трехступенчатый насос с регулируемой производительностью в стандартной комплектации.
- ▶ Все монтажные выходы находятся в верхней части.
- ▶ Возможность установки комплекта эл. GE (ТЭНа).
- ▶ Малые габариты бака.

▶ Послойные баки предназначены для работы с двухконтурными газовыми котлами. Благодаря **послойному нагреву** воды и медленному ее остыванию в баке, снижается количество запусков котла, что продлевает время его службы и снижает потребление газа.

* Гарантийные обязательства указаны в гарантийном талоне.

Стандартный цвет металлического корпуса - белый, пленки ПВХ "под кожу" - серый.
Доступные для заказа цвета корпуса - стр. 38.

ВОДОНАГРЕВАТЕЛИ ДЛЯ ГВС СО СПИРАЛЬНЫМ ТЕПЛООБМЕННИКОМ

ТИП SGW(S) TOWER, SGW(S)B TOWER BIWAL В КЛАССЕ А

Техническая спецификация SGW(S) Tower (класс А)

характеристики	ед. изм.	SGW(S) Tower (класс А)			
		200	250	300	
объем ¹	л	205	247	292	
ErP  пенополиуретан	-	A	A	A	
максимальное рабочее давление	МПа	1,0	1,0	1,0	
максимальное рабочее давление теплообменника гелиосистемы	МПа	1,6	1,6	1,6	
максимальная рабочая температура бака	°C	95	95	95	
максимальная рабочая температура теплообменника	°C	110	110	110	
площадь теплообменника	м²	0,8	1,0	1,4	
объем теплообменника	л	5,6	7,0	9,8	
мощность теплообменника (70/10/45°C)	кВт	21,4	23,6	33,6	
производительность	л/ч	526	585	814	
мощность теплообменника (80/10/45°C)	кВт	29	31,5	44,8	
производительность	л/ч	714	774	1096	
магнийевый пробка 5/4" в верхней части	мм	38x400	38x400	38x400	
анод резьб. шпилька М8 в ревиз. фланце	мм	38x200	38x200	38x200	
h1 - вход холодной воды (Gw)	" / мм	1 / 140	1 / 140	1 / 140	
h2 - обратная линия теплообменника (Gw)	" / мм	1 / 225	1 / 225	1 / 225	
h3 - муфта для защитной гильзы датчика (Ø)	мм / мм	8 / 325	8 / 410	8 / 470	
crk - вход циркуляции (Gw)	" / мм	3/4 / 485	3/4 / 1050	3/4 / 1140	
h4 - подающая линия теплообменника (Gw)	" / мм	1 / 585	1 / 695	1 / 775	
h5 - выход горячей воды (Gw)	" / мм	1 / 1025	1 / 1245	1 / 1495	
d - внутренний диаметр	мм	500	500	500	
D - диаметр бака с изоляцией	мм	670	700	700	
L - высота	мм	1355	1565	1825	
вес netto	кг	77	90	105	

Техническая спецификация SGW(S)B Tower Biwal (класс А)

характеристики	ед. изм.	SGW(S)B Tower Biwal (класс А)			
		200	250	300	
объем ¹	л	199	240	286	
ErP  пенополиуретан	-	A	A	A	
максимальное рабочее давление	МПа	1,0	1,0	1,0	
максимальное рабочее давление теплообменника гелиосистемы	МПа	1,6	1,6	1,6	
максимальная рабочая температура бака	°C	95	95	95	
максимальная рабочая температура теплообменника	°C	110	110	110	
площадь солнечного теплообменника	м²	0,8	1,0	1,4	
объем солнечного теплообменника	л	5,6	7,0	9,8	
мощность солнечного теплообменника (70/10/45°C)	кВт	21,4	23,6	33,6	
производительность	л/ч	526	585	814	
мощность солнечного теплообменника (80/10/45°C)	кВт	29	31,5	44,8	
производительность	л/ч	714	774	1096	
площадь теплообменника для котла	м²	0,6	0,8	0,8	
объем теплообменника для котла	л	4,2	5,6	5,6	
мощность теплообменника (70/10/45°C)	кВт	14,2	21,5	21,5	
производительность	л/ч	351	533	533	
мощность теплообменника (80/10/45°C)	кВт	18,8	26	26	
производительность	л/ч	465	632	632	
магнийевый пробка 5/4" в верхней части	мм	38x400	38x400	38x400	
анод резьб. шпилька М8 в ревиз. фланце	мм	38x200	38x200	38x200	
h1 - вход холодной воды (Gw)	" / мм	1 / 140	1 / 140	1 / 140	
h2 - обратная линия солнечного теплообменника (Gw)	" / мм	1 / 225	1 / 225	1 / 225	
h3 - муфта для защитной гильзы датчика I (Ø)	мм / мм	8 / 325	8 / 410	8 / 470	
crk - вход циркуляции (Gw)	" / мм	3/4 / 485	3/4 / 1050	3/4 / 1140	
h4 - подающая линия солнечного теплообменника (Gw)	" / мм	1 / 585	1 / 695	1 / 775	
h5 - обратная линия теплообменника (Gw)	" / мм	1 / 695	1 / 805	1 / 895	
h6 - муфта для защитной гильзы датчика II (Ø)	мм / мм	8 / 820	8 / 940	8 / 1030	
h7 - подающая линия теплообменника (Gw)	" / мм	1 / 945	1 / 1145	1 / 1255	
h8 - выход горячей воды (Gw)	" / мм	1 / 1025	1 / 1245	1 / 1495	
d - внутренний диаметр	мм	500	500	500	
D - диаметр бака с изоляцией	мм	670	700	700	
L - высота	мм	1355	1565	1825	
вес netto	кг	86	100	118	

¹ В соответствии с постановлением комиссии (UE) 812/2013, 814/2013.

² Не входит в стандартную комплектацию.

принципиальная схема SGW(S) Tower 200 (класс А)

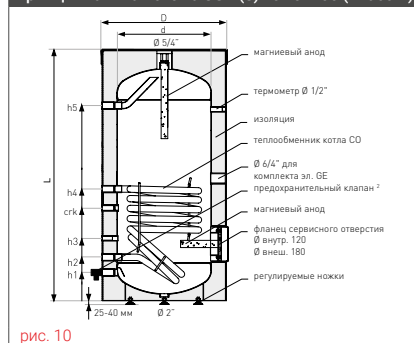


рис. 10

принципиальная схема SGW(S) Tower 250-300 (класс А)

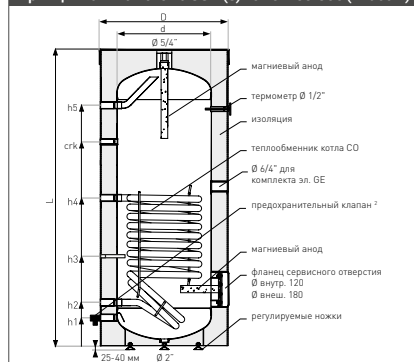


рис. 11

принципиальная схема SGW(S)B Tower Biwal 200 (класс А)

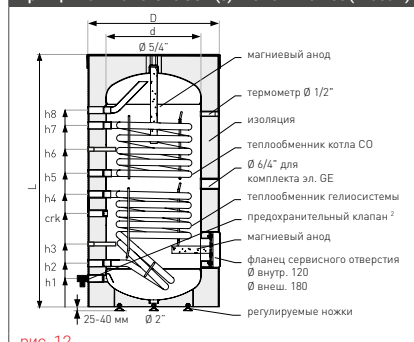


рис. 12

принципиальная схема SGW(S)B Tower Biwal 250-300 (класс А)

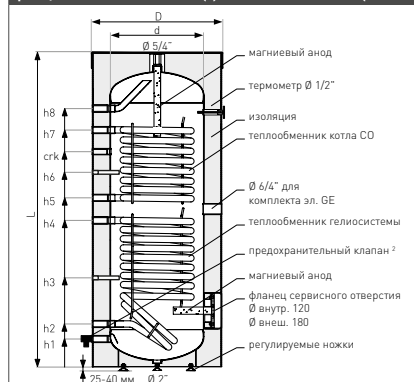


рис. 13

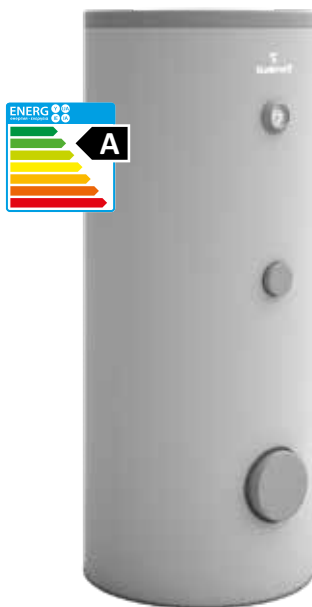


Фото 16
SGW(S) Tower - класс A

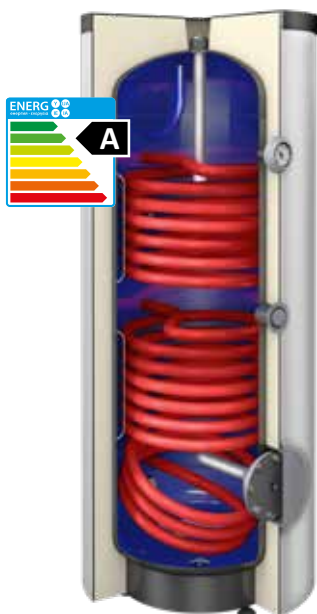


Фото 17
SGW(S) Tower Biwal - класс A

SGW(S) Tower (класс A)

артикул	тип	описание	код EAN
26-204600	200	спиральный теплообменник, пенополиуретан, пленка ПВХ "под кожу", титан-кобальтовая эмаль EXTRA GLASS®, магниевый анод	5901224900938
26-254600	250		5901224545535
26-304600	300		5901224545542

SGW(S)B Tower Biwal (класс A)

артикул	тип	описание	код EAN
26-209800	200	два спиральных теплообменника, пенополиуретан, пленка ПВХ "под кожу", титан-кобальтовая эмаль EXTRA GLASS®, магниевый анод	5901224545597
26-259800	250		5901224545603
26-309800	300		5901224545610

Преимущества SGW(S) Tower и SGW(S)B Tower Biwal в классе A

- ▶ Быстрый нагрев воды за счет большой площади теплообменника.
- ▶ Водонагреватели с двумя теплообменниками (бивалентные) для приготовления горячей воды с использованием котла отопления и солнечных коллекторов (SGW(S)B Tower Biwal).
- ▶ Работает с любым типом котлов: жидкотопливные, газовые, угольные и т.д.
- ▶ Возможность установки комплекта эл. GE (ТЭНа).
- ▶ Термометр в стандартной комплектации.
- ▶ Высокое качество титан-кобальтовой эмали EXTRA GLASS®.
- ▶ Защитный магниевый анод.

Для водонагревателей рекомендуется использовать ТЭНы марки Galmet - стр. 37.

Для водонагревателей SGW(S) Tower и SGW(S)B Tower Biwal в классе A рекомендуется использовать активный титановый анод с внешним питанием, не требующий обслуживания.

Защитные гильзы для датчиков

артикул	описание	код EAN
M-006559	муфта для защитной гильзы датчика (зонд) L - 100 мм 1/2" - медная	5901224008573

▶ Более чем 37 лет назад в гараже площадью всего **12 м²** был изготовлен первый водонагреватель Galmet. Теперь на производстве водонагревателей площадью **12 000 м²** трудятся более чем **500** человек.

▶ Водонагреватели с наивысшим **классом энергоэффективности A** соответствуют самым высоким техническим требованиям и характеризуются отличной энергоэффективностью и экономией.



* Гарантийные обязательства указаны в гарантийном талоне.

Техническая спецификация SGW(S) Tower

принципиальная схема SGW(S) Tower 200, 250, 400



принципиальная схема SGW(S) Tower 300. 700. 1000

**принципиальная схема SGW(S) Big Tower 500. 1500**

5 Для водонагревателей объемом 200-500 л.

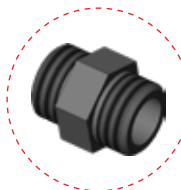


Фото 18
защита
DIELECTRIC PROTECTION®



Фото 19
SGW(S) Tower
вид спереди



Фото 21
SGW(S) Big Tower
в изоляции Neodul®

SGW(S) Tower

артикул	тип	описание	код EAN
26-208000	200	спиральный теплообменник, пенополиуретан, пленка ПВХ "под кожу", титан-кобальтовая эмаль EXTRA GLASS®, магниевый анод	5901224500190
26-258000	250		5901224522499
26-308000N	300		5901224557118
26-408000N	400		5901224557200
26-504000N	500		5901224557255

SGW(S) Big Tower

артикул	тип	описание	код EAN
26-704000N	700	спиральный теплообменник, пенополиуретан, пленка ПВХ "под кожу", титан-кобальтовая эмаль EXTRA GLASS®, магниевый анод	5901224557439
36-104000N	1000		5901224557477
26-704600N	700	спиральный теплообменник, изоляция Neodul®, пленка ПВХ "под кожу", титан-кобальтовая эмаль EXTRA GLASS®, магниевый анод	5901224557484
36-104600N	1000		5901224557491
36-154600N	1500		5901224557507

Преимущества SGW(S) Tower и Big Tower

- ▶ Быстрый нагрев воды за счет большой площади теплообменника.
- ▶ Работает с любым типом котлов: жидкотопливные, газовые, угольные и т.д.
- ▶ Возможность установки комплекта эл. GE (ТЭНа).
- ▶ Термометр в стандартной комплектации.
- ▶ Высокое качество титан-кобальтовой эмали EXTRA GLASS®.
- ▶ Защитный магниевый анод.

Для водонагревателей Tower и Big Tower рекомендуется использовать активный титановый анод с внешним питанием, не требующий обслуживания:

- для типов вплоть до 300 необходимо использовать малый титановый анод.
- для типов 400-500 необходимо использовать большой титановый анод.
- для типов 700-1500 необходимо использовать двойной большой титановый анод.

Для водонагревателей рекомендуется использовать ТЭНы марки Galmet - стр. 37.

Для получения максимальной производительности ГВС рекомендуется установка электрического комплекта GE, состоящего из двух элементов (ТЭНы с модулем управления) в отверстие ревизионного фланца Ø 180 мм. За исключением водонагревателей 700÷1500 типов: SG(S), SLIM, SGW(S) в SLIM.

▶ Благодаря использованию антикоррозийной защиты **DIELECTRIC PROTECTION®** увеличена продолжительность службы эмалированных емкостей типа 100-500 (как без теплообменников, так и с 1, 2, или 3 теплообменниками) а также циркуляционных патрубков, входных/выходных патрубков ГВС.

* Гарантийные обязательства указаны в гарантийном талоне.

Термоизоляция Neodul® для баков типа 1000 (только в версии Slim и SG(K) Multi-Inox), 1500 и 2000 транспортируются в отдельной упаковке, на поддоне, вместе с баком. В остальных случаях изоляция крепится непосредственно на бак.

ВОДОНАГРЕВАТЕЛИ ДЛЯ ГВС СО СПИРАЛЬНЫМ ТЕПЛООБМЕННИКОМ - ТИП SGW(S) TOWER SLIM

Техническая спецификация SGW(S) Tower Slim 200-300

характеристики	ед. изм.	SGW(S) Tower Slim		
		200	250	300
объем ¹	л	205	247	292
ErP пенополиуретан	-	C	C	C
Neodul®	-	-	-	-
максимальное рабочее давление	МПа	1,0	1,0	1,0
максимальное рабочее давление теплообменника	МПа	1,6	1,6	1,6
гелиосистемы				
максимальная рабочая температура бака	°C	95	95	95
максимальная рабочая температура теплообменника	°C	110	110	110
площадь теплообменника	м²	0,8	1,0	1,4
объем теплообменника	л	5,6	7,0	9,8
мощность теплообменника (70/10/45°C)	кВт	21,4	23,6	33,6
производительность	л/ч	526	585	814
мощность теплообменника (80/10/45°C)	кВт	29	31,5	44,8
производительность	л/ч	714	774	1096
требуемый расход воды при нагреве от котла	м³/ч	2,7	3,0	3,0
магний пробка 5/4" в верхней части ³	мм	38x400	38x400	38x400
анод резьб. шпилька М8 в ревиз. фланце	мм	38x200	38x200	38x200
h1 - вход холодной воды (Gw)	" / мм	1 / 140	1 / 140	1 / 140
h2 - обратная линия теплообменника (Gw)	" / мм	1 / 225	1 / 225	1 / 225
h3 - муфта для защитной гильзы датчика (Ø)	мм / мм	8 / 325	8 / 410	8 / 470
crk - вход циркуляции (Gw)	" / мм	3/4 / 485	3/4 / 1050	3/4 / 1140
h4 - подающая линия теплообменника (Gw)	" / мм	1 / 585	1 / 695	1 / 775
h5 - выход горячей воды (Gw)	" / мм	1 / 1025	1 / 1245	1 / 1495
d - внутренний диаметр	мм	500	500	500
D - диаметр бака с изоляцией	мм	600	600	600
L - высота	мм	1300	1515	1780
вес netto	кг	72	84	96

У всех напольных водонагревателей (от 200 до 1000 л) термометр, муфта 6/4" и ревизионный фланец располагаются на лицевой стороне, т.е. на 180° от оси остальных муфт.

Техническая спецификация SGW(S) Tower Slim 800-1000

характеристики	ед. изм.	SGW(S) Tower Slim	
		800	1000
объем ¹	л	790	925
ErP пенополиуретан	-	-	-
Neodul®	-	C	C
максимальное рабочее давление	МПа	1,0	1,0
максимальное рабочее давление теплообменника	МПа	1,6	1,6
гелиосистемы			
максимальная рабочая температура бака	°C	95	95
максимальная рабочая температура теплообменника	°C	110	110
площадь теплообменника	м²	2,4	3,7
объем теплообменника	л	16,9	25,8
мощность теплообменника (70/10/45°C)	кВт	44,5	60
производительность	л/ч	1099	1468
мощность теплообменника (80/10/45°C)	кВт	57	78
производительность	л/ч	1393	1936
требуемый расход воды при нагреве от котла	м³/ч	3,0	3,0
магний пробка 5/4" в верхней части ³	мм	38x600	38x600
анод пробка 5/4" в нижней части	мм	38x400	38x400
h1 - вход холодной воды (Gw)	" / мм	6/4 / 210	6/4 / 210
h2 - обратная линия теплообменника (Gw)	" / мм	1 / 380	1 / 380
h3 - муфта для защитной гильзы датчика (Ø)	мм / мм	8 / 610	8 / 610
crk - вход циркуляции (Gw)	" / мм	5/4 / 1352	5/4 / 1640
h4 - подающая линия теплообменника (Gw)	" / мм	1 / 1030	1 / 1265
h5 - выход горячей воды (Gw)	" / мм	6/4 / 1610	6/4 / 1910
d - внутренний диаметр	мм	790	790
D - диаметр бака с изоляцией	мм	950 ⁴	950 ⁴
L - высота	мм	1990	2300
вес netto	кг	290	355

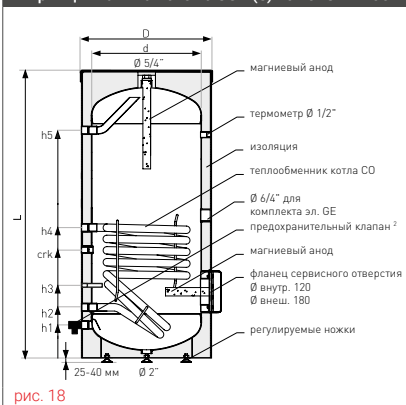
¹ В соответствии с постановлением комиссии (UE) 812/2013, 814/2013.

² Не входит в стандартную комплектацию.

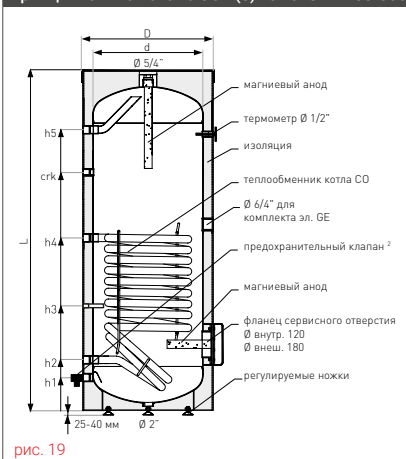
³ С 01.08.2013 пробка магниевого анода 5/4".

⁴ Съемная теплоизоляция 80 мм, диаметр внутр. 790 мм.

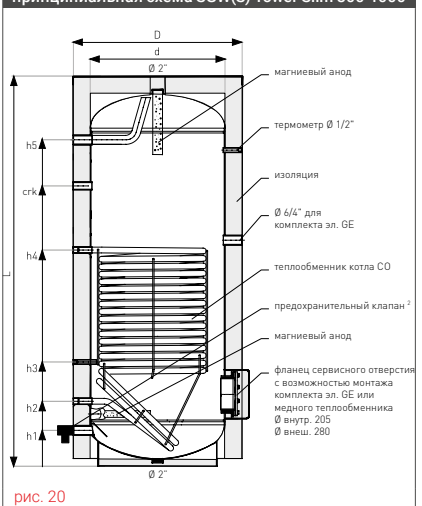
принципиальная схема SGW(S) Tower Slim 200



принципиальная схема SGW(S) Tower Slim 250-300



принципиальная схема SGW(S) Tower Slim 800-1000



вид сверху

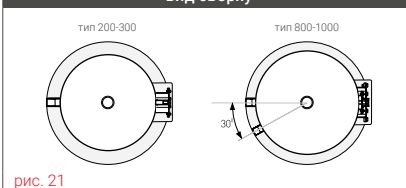




Фото 22
SGW(S) Tower Slim

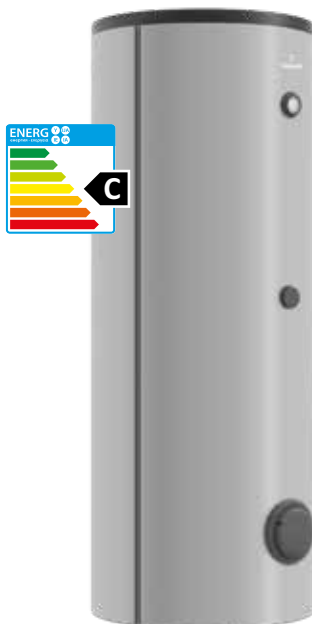


Фото 23
SGW(S) Tower Slim
в изоляции Neodul®

SGW(S) Tower Slim

артикул	тип	описание	код EAN
26-201000	200	спиральный теплообменник, пенополиуретан, пленка ПВХ "под кожу", титан-кобальтовая эмали EXTRA GLASS®, магниевый анод	5901224524882
26-251000	250		5901224524905
26-301000	300		5901224524929
26-801600	800	спиральный теплообменник, изоляция Neodul®, пленка ПВХ "под кожу", титан-кобальтовая эмали EXTRA GLASS®, магниевый анод	5901224523724
36-101600	1000		5901224523564

Преимущества SGW(S) Tower Slim

- ▶ Диаметр только 60 см (SGW(S) Tower Slim 200-300).
- ▶ Быстрый нагрев воды за счет большой площади теплообменника.
- ▶ Работает с любым типом котлов: жидкотопливные, газовые, угольные и т.д.
- ▶ Возможность установки комплекта эл. GE (ТЭНа).
- ▶ Термометр в стандартной комплектации.
- ▶ Высокое качество титан-кобальтовой эмали EXTRA GLASS®.
- ▶ Защитный магниевый анод.

Теплообменники из медных ребристых труб для водонагревателей Tower Slim 800÷1000 для самостоятельного монтажа

артикул	описание	код EAN
40-501210	1,0 м ² (с эмалированным фланцем Ø 280 и прокладкой)	5901224810145
40-501218	1,8 м ² (с эмалированным фланцем Ø 280 и прокладкой)	5901224810152
40-501223	2,3 м ² (с эмалированным фланцем Ø 280 и прокладкой)	5901224809897

Технические характеристики и схема медных теплообменников - стр. 32.

Для водонагревателей SGW(S) Tower Slim рекомендуется использовать активный титановый анод с внешним питанием, не требующий обслуживания:

- для типов вплоть до 300 необходимо использовать малый титановый анод.
- для типов 700-1000 необходимо использовать двойной большой титановый анод.

Для водонагревателей рекомендуется использовать ТЭНы марки Galmet - стр. 37.

Защитные гильзы для датчиков

артикул	описание	код EAN
M-006559	муфта для защитной гильзы датчика (зонд) L - 100 мм 1/2" - медная	5901224008573



Neodul® - это инновационная изоляция, изготовленная путем соединения пенопласта с наночастицами графита. Этот материал имеет отличные свойства теплоизоляции и идеально подходит для внешней оболочки резервуара, сокращая тем самым до минимума потери тепла.



* Гарантийные обязательства указаны в гарантийном талоне.

Термоизоляция Neodul® для баков типа 1000 (только в версии Slim и SG(K) Multi-Inox), 1500 и 2000 транспортируются в отдельной упаковке, на поддоне, вместе с баком. В остальных случаях изоляция крепится непосредственно на бак.

Техническая спецификация SGW(S)B Tower Biwal

техническое изображение башни SGV(S)B Tower Biwal 250, 400. Изображение представляет собой разрез башни, показывающий внутреннюю структуру. В центре находится вертикальная труба с диаметром 5/4". Вокруг нее расположена спираль нагревательных элементов. Башня имеет теплоизоляцию и защитный кожух. На изображении указаны различные размеры: общий диаметр D, внутренний диаметр d, диапазон высоты 25-40 мм и диаметр основания 2". В нижней части башни расположены регулируемые ножки. В правой части изображения приведены следующие подписи: магниевый анод, термометр Ø 1/2", изоляция, теплообменник котла CO, Ø 6/4" для комплекта Ø 1" GE, теплообменник гелиосистемы, предохранительный клапан, спусковой патрубок Ø 1", магниевый анод, фланец сервисного отверстия, регулируемые ножки.

Technical cross-section diagram of the SGW(S)B Tower Biwal 500, 1500. The diagram illustrates the internal structure and components of the vessel.

Dimensions and Markers:

- Overall diameter: D
- Internal diameter: d
- Central tube diameter: $\varnothing 5/4 \frac{1}{4}$
- Height markers (from bottom to top): $h_1, h_2, h_3, h_4, h_5, h_6, h_7, h_8$
- Bottom gap: 25-40 mm
- Bottom hole diameter: $\varnothing 2$

Components and Labels:

- магнетический анод (magnetic anode)
- термометр $\varnothing 1/2"$ (thermometer $\varnothing 1/2"$)
- изоляция (insulation)
- теплообменник котла СО (CO boiler heat exchanger)
- комплекта эл. GE (GE electrical control kit)
- теплообменник гелиостемы (heliostats heat exchanger)
- предохранительный клапан ² (safety valve)
- магнетический анод (magnetic anode)
- фланец сервисного отверстия (service port flange)
- регулируемые ножки ³ (adjustable feet)

⁶ Для водонагревателей объемом 500 л.



Фото 24
SGW(S)B
Tower Biwal



Фото 25
SGW(S)B Big Tower Biwal
в изоляции Neodul®

SGW(S)B Tower Biwal

артикул	тип	описание	код EAN
26-209000	200		5901224500404
26-259000	250		5901224507663
26-309000N	300	два спиральных теплообменника, пенополиуретан, пленка ПВХ "под кожу", титан-кобальтовая эмаль EXTRA GLASS®, магниевый анод	5901224550805
26-409000N	400		5901224557194
26-509000N	500		5901224557248

Возможность заказа водонагревателя SGW(S)B Tower Biwal Max 200-500 (с двумя спиральными теплообменниками в нижней части бака, пенополиуретан, пленка ПВХ "под кожу", титан-кобальтовая эмаль EXTRA GLASS®, магниевый анод).

SGW(S)B Big Tower Biwal

артикул	тип	описание	код EAN
26-709000N	700	два спиральных теплообменника, пенополиуретан, пленка ПВХ "под кожу", титан-кобальтовая эмаль EXTRA GLASS®, магниевый анод	5901224557422
36-109000N	1000		5901224557613
26-709600N	700		5901224558627
36-109600N	1000	два спиральных теплообменника, изоляция Neodul®, пленка ПВХ "под кожу", титан-кобальтовая эмаль EXTRA GLASS®, магниевый анод	5901224557620
36-159600N	1500		5901224557644

Водонагреватели для системы отопления и системы солнечных коллекторов.

Преимущества SGW(S)B Tower Biwal и Big Tower Biwal

- ▶ Водонагреватели с двумя теплообменниками (бивалентные) для приготовления горячей воды с использованием котла отопления и солнечных коллекторов.
- ▶ Работает с любым типом котлов: жидкотопливные, газовые, угольные и т.д.
- ▶ Возможность установки комплекта эл. GE (ТЭНа).
- ▶ Термометр в стандартной комплектации.
- ▶ Высокое качество титан-кобальтовой эмали EXTRA GLASS®.
- ▶ Защитный магниевый анод.

Для водонагревателей SGW(S)B рекомендуется использовать активный титановый анод с внешним питанием, не требующий обслуживания:

- для типов вплоть до 300 необходимо использовать малый титановый анод.
- для типов 400-500 необходимо использовать большой титановый анод.
- для типов 700-1000 необходимо использовать двойной большой титановый анод.
- для типов 1500 необходимо использовать двойной большой Maxi титановый анод.

Для водонагревателей рекомендуется использовать ТЭНы марки Galmet - стр. 37.

Для получения максимальной производительности ГВС рекомендуется установка электрического комплекта GE, состоящего из двух элементов (ТЭНы с модулем управления) в отверстие ревизионного фланца Ø 180 мм. За исключением водонагревателей 700÷1500 типов: SG(S), SLIM, SGW(S)B SLIM.

Возможность изготовления эмалированных емкостей до 3000 л (под заказ).

▶ Благодаря использованию антикоррозийной защиты **DIELECTRIC PROTECTION®** увеличена продолжительность службы эмалированных емкостей типа 100-500 (как без теплообменников, так и с 1, 2, или 3 теплообменниками) а также циркуляционных патрубков, входных/выходных патрубков ГВС.

* Гарантийные обязательства указаны в гарантийном талоне.

Термоизоляция Neodul® для баков типа 1000 (только в версии Slim и SG(K) Multi-Inox), 1500 и 2000 транспортируются в отдельной упаковке, на поддоне, вместе с баком. В остальных случаях изоляция крепится непосредственно на баке.

ВОДОНАГРЕВАТЕЛИ БИВАЛЕНТНЫЕ С ДВУМЯ СПИРАЛЬНЫМИ ТЕПЛООБМЕННИКАМИ - ТИП SGW(S)B TOWER BIWAL SLIM

Техническая спецификация SGW(S)B Tower Biwal Slim

характеристики	ед. изм.	SGW(S)B Tower Biwal Slim		
		200	250	300
объем ¹	л	199	240	286
ErP пенополиуретан	-	C	C	C
максимальное рабочее давление	МПа	1,0	1,0	1,0
максимальное рабочее давление теплообменника гелиосистемы	МПа	1,6	1,6	1,6
максимальная рабочая температура бака	°C	95	95	95
максимальная рабочая температура теплообменника	°C	110	110	110
площадь солнечного теплообменника	м²	0,8	1,0	1,4
объем солнечного теплообменника	л	5,6	7,0	9,8
мощность солнечного теплообменника (70/10/45°C)	кВт	21,4	23,6	33,6
производительность	л/ч	526	585	814
мощность солнечного теплообменника (80/10/45°C)	кВт	29	31,5	44,8
производительность	л/ч	714	774	1096
площадь теплообменника для котла	м²	0,6	0,8	0,8
объем теплообменника для котла	л	4,2	5,6	5,6
мощность теплообменника (70/10/45°C)	кВт	14,2	21,5	21,5
производительность	л/ч	351	533	533
мощность теплообменника (80/10/45°C)	кВт	18,8	26	26
производительность	л/ч	465	632	632
требуемый расход воды при нагреве от котла	м³/ч	2,7	3,0	3,0
магнийевый пробок 5/4" в верхней части	мм	38x400	38x400	38x400
анод резьб. шпилька М8 в ревиз. фланце	мм	38x200	38x200	38x200
h1 - вход холодной воды (Gw)	" / мм	1 / 140	1 / 140	1 / 140
h2 - обратная линия солнечного теплообменника (Gw)	" / мм	1 / 225	1 / 225	1 / 225
h3 - муфта для защитной гильзы датчика I (Ø)	мм / мм	8 / 325	8 / 410	8 / 470
crk - вход циркуляции (Gw)	" / мм	3/4 / 485	3/4 / 1050	3/4 / 1140
h4 - подающая линия солнечного теплообменника (Gw)	" / мм	1 / 585	1 / 695	1 / 775
h5 - обратная линия теплообменника (Gw)	" / мм	1 / 695	1 / 805	1 / 895
h6 - муфта для защитной гильзы датчика II (Ø)	мм / мм	8 / 820	8 / 940	8 / 1030
h7 - подающая линия теплообменника (Gw)	" / мм	1 / 945	1 / 1145	1 / 1255
h8 - выход горячей воды (Gw)	" / мм	1 / 1025	1 / 1245	1 / 1495
d - внутренний диаметр	мм	500	500	500
D - диаметр бака с изоляцией	мм	600	600	600
L - высота	мм	1315	1515	1785
вес netto	кг	80	93	108

характеристики	ед. изм.	SGW(S)B Tower Biwal Slim	
		800	1000
объем ¹	л	780	910
ErP Neodul®	-	C	C
максимальное рабочее давление	МПа	1,0	1,0
максимальное рабочее давление теплообменника гелиосистемы	МПа	1,6	1,6
максимальная рабочая температура бака	°C	95	95
максимальная рабочая температура теплообменника	°C	110	110
площадь солнечного теплообменника	м²	2,4	3,7
объем солнечного теплообменника	л	16,8	25,8
мощность солнечного теплообменника (70/10/45°C)	кВт	44,5	60
производительность	л/ч	1099	1468
мощность солнечного теплообменника (80/10/45°C)	кВт	57	78
производительность	л/ч	1393	1936
площадь теплообменника для котла	м²	1,2	1,8
объем теплообменника для котла	л	8,4	12,6
мощность теплообменника для котла (70/10/45°C)	кВт	24,5	39
производительность	л/ч	600	958
мощность теплообменника для котла (80/10/45°C)	кВт	32	51,8
производительность	л/ч	788	1282
требуемый расход воды при нагреве от котла	м³/ч	3,0	3,0
магнийевый пробок 2" в верхней части	мм	38x600	38x600
анод пробок 5/4" в нижней части	мм	38x400	38x400
h1 - вход холодной воды (Gw)	" / мм	6/4 / 210	6/4 / 210
h2 - обратная линия солнечного теплообменника (Gw)	" / мм	1 / 380	1 / 380
h3 - муфта для защитной гильзы датчика I (Ø)	мм / мм	8 / 610	8 / 610
h4 - подающая линия солнечного теплообменника (Gw)	" / мм	1 / 1030	1 / 1265
h5 - обратная линия теплообменника (Gw)	" / мм	1 / 1145	1 / 1380
h6 - муфта для защитной гильзы датчика II (Ø)	мм / мм	8 / 1245	8 / 1510
h7 - вход циркуляции (Gw)	" / мм	5/4 / 1352	5/4 / 1640
h8 - подающая линия теплообменника (Gw)	" / мм	1 / 1465	1 / 1810
h9 - выход горячей воды (Gw)	" / мм	6/4 / 1610	6/4 / 1910
d - внутренний диаметр	мм	790	790
D - диаметр бака с изоляцией	мм	950 ³	950 ³
L - высота	мм	1990	2300
высота при наклоне	мм	2220	2500
вес netto (в мягкой пенополиуретановой изоляции)	кг	290	355

¹ В соответствии с постановлением комиссии (UE) 812/2013, 814/2013.

² Не входит в стандартную комплектацию.

³ Съемная теплоизоляция 80 мм, диаметр внутр. 790 мм.

принципиальная схема SGW(S)B Tower Biwal Slim 200

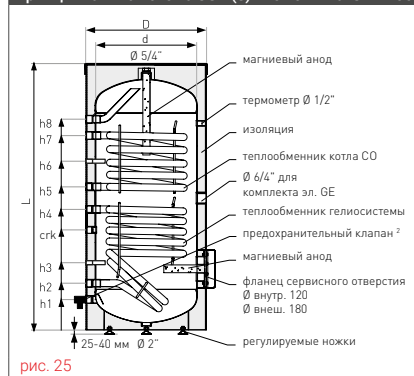


рис. 25

принципиальная схема SGW(S)B Tower Biwal Slim 250-300

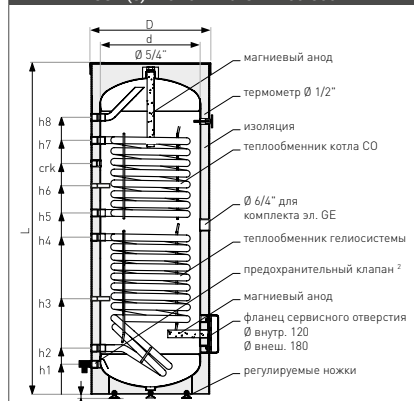


рис. 26

принципиальная схема SGW(S)B Tower Biwal Slim 800-1000

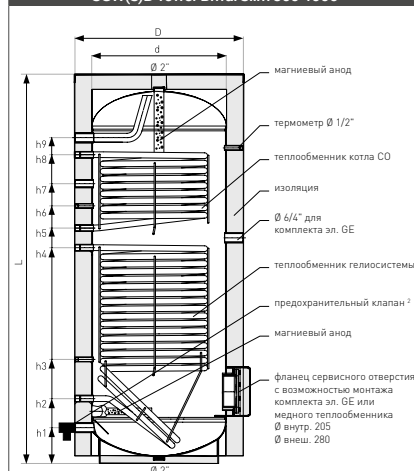


рис. 27

вид сверху

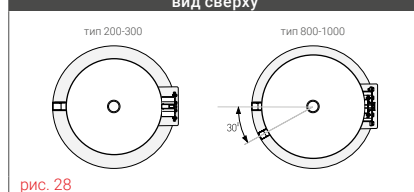


рис. 28



Фото 26
SGW(S)B Tower
Biwal Slim

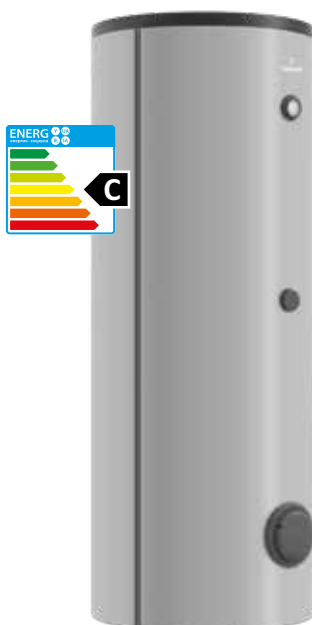


Фото 27
SGW(S)B Tower Biwal Slim
в изоляции Neodul®

SGW(S)B Tower Biwal Slim

артикул	тип	описание	код EAN
26-202000	200	два спиральных теплообменника, пенополиуретан, пленка ПВХ "под кожу", титан-кобальтовая эмаль EXTRA GLASS®, магниевый анод	5901224524899
26-252000	250		5901224524912
26-302000	300		5901224524936
26-802600	800	два спиральных теплообменника, изоляция Neodul®, пленка ПВХ "под кожу", титан-кобальтовая эмаль EXTRA GLASS®, магниевый анод	5901224523809
36-102600	1000		5901224523540

Преимущества SGW(S)B Tower Biwal Slim

- ▶ Диаметр только 60 см (SGW(S)B Tower Biwal Slim 200-300).
- ▶ Водонагреватели с двумя теплообменниками (бивалентные) для приготовления горячей воды с использованием котла отопления и солнечных коллекторов.
- ▶ Работает с любым типом котлов: жидкотопливные, газовые, угольные и т.д.
- ▶ Возможность установки комплекта эл. GE (ТЭНа).
- ▶ Термометр в стандартной комплектации.
- ▶ Высокое качество титан-кобальтовой эмали EXTRA GLASS®.
- ▶ Защитный магниевый анод.

Теплообменники из медных ребристых труб для водонагревателей Tower Biwal Slim 800÷1000 для самостоятельного монтажа

артикул	описание	код EAN
40-501210	1,0 м² (с эмалированным фланцем Ø 280 и прокладкой)	5901224810145
40-501218	1,8 м² (с эмалированным фланцем Ø 280 и прокладкой)	5901224810152
40-501223	2,3 м² (с эмалированным фланцем Ø 280 и прокладкой)	5901224809897

Технические характеристики и схема медных теплообменников - стр. 32.

Для водонагревателей Tower Biwal Slim рекомендуется использовать активный титановый анод с внешним питанием, не требующий обслуживания:

- для типов вплоть до 300 необходимо использовать малый титановый анод.
- для типов 700-1000 необходимо использовать двойной большой титановый анод.

Для водонагревателей рекомендуется использовать ТЭНы марки Galmet - стр. 37.

Для получения максимальной производительности ГВС рекомендуется установка электрического комплекта GE, состоящего из двух элементов (ТЭНы с модулем управления) в отверстие ревизионного фланца Ø 180 мм. За исключением водонагревателей 700÷1500 типов: SG(S), SLIM, SGW(S)B SLIM.

Защитные гильзы для датчиков

артикул	описание	код EAN
M-006559	муфта для защитной гильзы датчика (зонд) L - 100 мм 1/2" - медная	5901224008573

▶ Баки производства Galmet проходят выборочные испытания на прочность с помощью **20 000** гидравлических ударов давлением в 1,5 раза превышающим рабочее (согласно EN 12897:2007).

* Гарантийные обязательства указаны в гарантийном талоне.

Термоизоляция Neodul® для баков типа 1000 (только в версии Slim и SG(K) Multi-Inox), 1500 и 2000 транспортируются в отдельной упаковке, на поддоне, вместе с баком. В остальных случаях изоляция крепится непосредственно на бак.

ВОДОНАГРЕВАТЕЛИ БИВАЛЕНТНЫЕ С БОЛЬШИМ СПИРАЛЬНЫМ ТЕПЛООБМЕННИКОМ ДЛЯ ТЕПЛООВОГО НАСОСА - ТИП SGW(S) MAXI, SGW(S)B MAXI PLUS

Техническая спецификация SGW(S) Maximus / SGW(S) Maxi

характеристики		ед. изм.	Maximus			SGW(S) Maxi			
			300	250	300	400	500	700	1000
объем ¹		л	257	236	284	376	471	657	973
ErP	 пенополиуретан	-	B	B	B	C	B	C	C
максимальное рабочее давление		МПа	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
максимальное рабочее давление теплообменника		МПа	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
гелиосистемы									
максимальная рабочая температура бака		°C	95	95	95	95	95	95	95
максимальная рабочая температура теплообменника		°C	110	110	110	110	110	110	110
площадь теплообменника		м²	3,8	3,0	3,8	5,0	6,0	6,5	6,5
объем теплообменника		л	26,5	20,9	26,5	34,9	41,9	45,4	45,4
мощность теплообменника (80/10/45°C)		кВт	91	71,5	91	108	114	138	138
мощность теплообменника (80/10/60°C)		кВт	77,5	61	77,5	89	99	108	108
производительность теплообменника (80/10/60°C)		л/ч	1363	1072	1363	1460	1724	1894	1886
мощность теплообменника для теплового насоса (50/10/45°C)		кВт	28	22	28	37	39	40	40
требуемый расход воды при нагреве от котла		м³/ч	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0
магнийевый	пробка в верхней части ³	мм	38x600	38x600	38x600	38x600	38x600	38x600	38x600
анод	резьб. шпилька М8 в ревиз. фланце	мм	38x200	38x200	38x200	38x200	38x400	38x400	38x400
h1 - вход холодной воды (Gw)		"/ мм	1/130	1/130	1/130	1/150	1/180	6/4/215	6/4/245
h2 - обратная линия теплообменника (Gw)		"/ мм	5/4/215	5/4/215	5/4/215	5/4/235	5/4/265	5/4/395	5/4/445
h3 - муфта для защитной гильзы датчика (Ø)		"/ мм	3/8/550	3/8/385	3/8/550	3/8/560	3/8/610	3/8/755	3/8/745
crk - вход циркуляции (Gw)		"/ мм	3/4/770	3/4/770	3/4/770	3/4/840	3/4/870	5/4/1175	5/4/1075
h4 - подающая линия теплообменника (Gw)		"/ мм	5/4/1035	5/4/895	5/4/1035	5/4/1285	5/4/1415	5/4/1355	5/4/1195
h5 - выход горячей воды (Gw)		"/ мм	1/1240	1/1080	1/1355	1/1475	1/1650	6/4/1715	6/4/1575
d - внутренних диаметр		мм	550	550	550	600	630	700	900
D - диаметр бака с изоляцией		мм	-	670	670	700	755	855	1055
L - высота		мм	-	1300	1615	1750	1950	2050	1960
размеры бака Maximus	высота	мм	1550	-	-	-	-	-	-
	глубина	мм	770	-	-	-	-	-	-
	ширина	мм	670	-	-	-	-	-	-
высота при наклоне		мм	-	-	-	-	-	2220	2230
вес netto (в твердой пенополиуретановой изоляции)		кг	180	160	185	227	261	350	530

Техническая спецификация SGW(S)B Maxi Plus (бивалентных)

характеристики	ед. изм.	SGW(S)B Maxi Plus		
		300	400	500
объем ¹	л	293	373	465
ErP  пенополиуретан	-	B	C	B
максимальное рабочее давление	МПа	1,0	1,0	1,0
максимальное рабочее давление теплообменника	МПа	1,6	1,6	1,6
максимальная рабочая температура бака	°C	95	95	95
максимальная рабочая температура теплообменника	°C	110	110	110
площадь теплообменника для солнечных коллекторов / теплового насоса	м²	1,0 / 2,2	1,5 / 3,8	1,8 / 4,8
объем теплообменника для солнечных коллекторов / теплового насоса	л	7,0 / 15,4	10,5 / 26,5	12,6 / 33,5
мощность солнечного теплообменника (80/10/45°C)	кВт	26	34	38
мощность теплообменника для теплового насоса (50/10/45°C)	кВт	22,5	28,5	35
требуемый расход воды при нагреве от котла	м³/ч	1,6 / 1,6	1,9 / 1,9	1,9 / 1,9
магнийевый пробка 5/4" в верхней части	мм	38x600	38x600	38x600
анод резб. шпилька M8 в ревиз. фланце	мм	38x200	38x200	38x400
h1 - вход холодной воды (Gw)	" / мм	1 / 130	1 / 160	1 / 180
h2 - обратная линия солнечного теплообменника (Gw)	" / мм	5/4 / 215	5/4 / 245	5/4 / 265
h3 - муфта для защитной гильзы датчика I (Ø)	" / мм	3/8 / 335	3/8 / 425	3/8 / 410
h4 - подающая линия солнечного теплообменника (Gw)	" / мм	5/4 / 495	5/4 / 565	5/4 / 645
h5 - обратная линия теплообменника (Gw)	" / мм	5/4 / 615	5/4 / 675	5/4 / 755
h6 - муфта для защитной гильзы датчика II (Ø)	" / мм	3/8 / 835	3/8 / 835	3/8 / 960
h7 - вход циркуляции (Gw)	" / мм	3/4 / 935	3/4 / 955	3/4 / 1265
h8 - подающая линия теплообменника (Gw)	" / мм	5/4 / 1095	5/4 / 1405	5/4 / 1645
h9 - выход горячей воды (Gw)	" / мм	1 / 1355	1 / 1560	1 / 1730
d - внутренний диаметр	мм	550	600	630
D - диаметр бака с изоляцией	мм	670	700	755
L - высота	мм	1615	1750	1950
вес netto	кг	165	217	281

¹ В соответствии с постановлением комиссии (UE) 812/2013, 814/2013.

² Не входит в стандартную комплектацию.

³ Для типа 500 с 01.08.2013 пробка магниевого анода 5/4", а для типов более 500 - пробка 2"

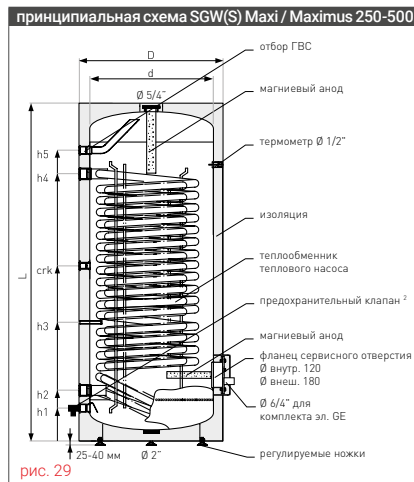


рис. 29

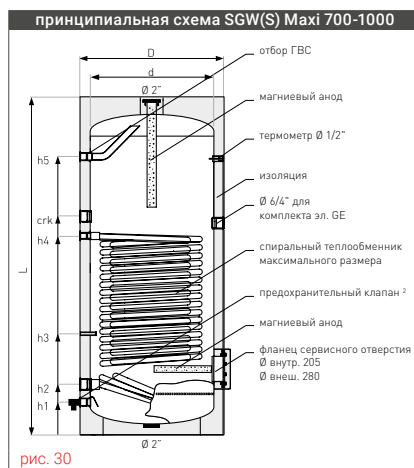


рис. 30

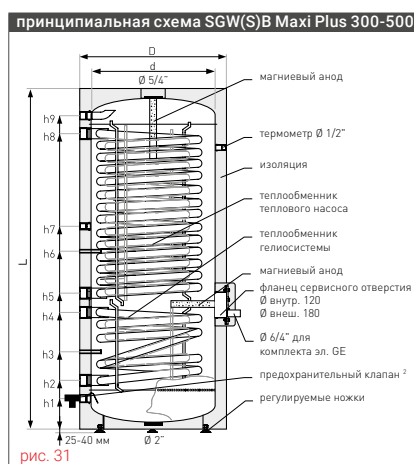


рис. 31

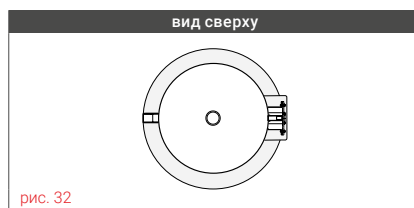


рис. 32



SGW(S) Maxi

артикул	тип	описание	код EAN
26-258100	250	спиральный теплообменник максимального размера, пенополиуретан, пленка ПВХ "под кожу", титан-кобальтовая эмаль EXTRA GLASS®, магниевый анод	5901224525100
26-308100N	300		5901224557262
26-408100N	400		5901224557279
26-504100N	500		5901224557286
26-704100N	700		5901224557743
36-104100N	1000		5901224557637

Для водонагревателей Maxi рекомендуется использовать активный титановый анод с внешним питанием, не требующий обслуживания:

- для типов вплоть до 250 необходимо использовать малый титановый анод.
- для типов 300-500 необходимо использовать большой титановый анод.
- для типов 700-1000 необходимо использовать двойной большой титановый анод.

SGW(S) Maximus (предназначен для теплового насоса Maxima)

артикул	тип	описание	код EAN
26-308870	300	спиральный теплообменник максимальной величины, пенополиуретан, черно-белый металлический корпус, комплект эл. GE (ТЭН), титан-кобальтовая эмаль EXTRA GLASS®, титановый анод	5901224540066

SGW(S)B Maxi Plus

артикул	тип	описание	код EAN
26-309100N	300	два спиральных теплообменника максимального размера, пенополиуретан, пленка ПВХ "под кожу", титан-кобальтовая эмаль EXTRA GLASS®, магниевый анод	5901224557293
26-409100N	400		5901224557309
26-509100N	500		5901224557316

Водонагреватели для системы отопления и системы солнечных коллекторов.

Для водонагревателей Maxi Plus рекомендуется использовать активный титановый анод с внешним питанием, не требующий обслуживания:

- для типов вплоть до 300 необходимо использовать малый титановый анод.
- для типов 400-500 необходимо использовать большой титановый анод.

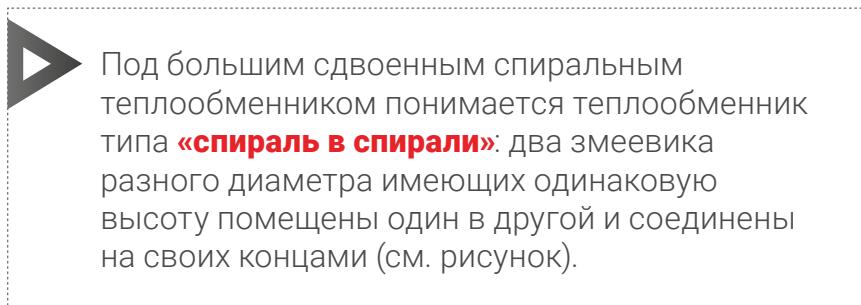
Преимущества SGW(S) Maxi и Maxi Plus

- ▶ Водонагреватель Maxi - увеличенный спиральный теплообменник, специально предназначенный для тепловых насосов.
- ▶ Водонагреватель Maxi Plus - 2 увеличенных спиральных теплообменника (возможность подключения нескольких источников тепла - напр. теплового насоса, гелиосистемы, котла СО).
- ▶ Возможность установки комплекта эл. GE (ТЭНа) - опция.
- ▶ Термометр в стандартной комплектации.
- ▶ Высокое качество титан-кобальтовой эмали EXTRA GLASS®.
- ▶ Защитный магниевый анод.

Электрические комплекты GE (ТЭНы с модулем управления) для самостоятельного монтажа

артикул	описание	код EAN
41-020011	ТЭН 2 кВт 230 В - K6/4" (I)	5901224800030
41-030011	ТЭН 3 кВт 230 В - K6/4" (I)	5901224802577
41-045010	ТЭН 4,5 кВт 400 В - K6/4"	5901224802553
41-060010	ТЭН 6 кВт 400 В - K6/4"	5901224802546
41-090010	ТЭН 9 кВт 400 В - K6/4"	5901224802591
41-120010	ТЭН 12 кВт 400 В - K6/4"	5901224802607
41-045015	ТЭН 4,5 кВт 400 В - K6/4" Elektronik	5901224803826
41-060015	ТЭН 6 кВт 400 В - K6/4" Elektronik	5901224803833

Для водонагревателей рекомендуется использовать ТЭНы марки Galmet.



* Гарантийные обязательства указаны в гарантийном талоне.

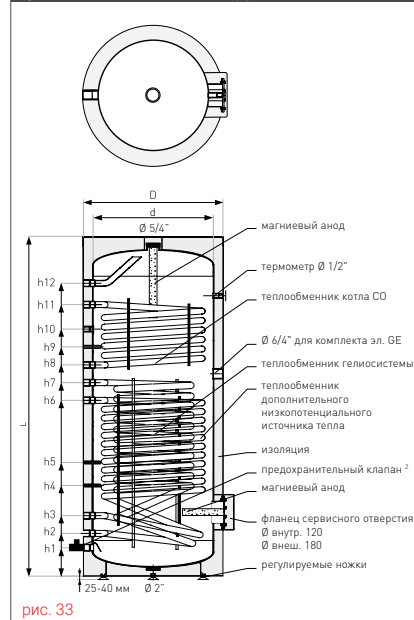
ВОДОНАГРЕВАТЕЛИ ДЛЯ ГВС С ДВУМЯ И ТРЕМЯ СПИРАЛЬНЫМИ ТЕПЛООБМЕННИКАМИ

ТИП SGW(S)M TOWER MULTI

Техническая спецификация водонагревателей с тремя теплообменниками

характеристики	ед. изм.	SGW(S)M Tower Multi		
		300	400	500
объем ¹	л	295	391	488
ErP пенополиуретан	-	B	C	B
максимальное рабочее давление	МПа	1,0	1,0	1,0
максимальное рабочее давление теплообменника гелиосистемы	МПа	1,6	1,6	1,6
максимальная рабочая температура бака	°C	95	95	95
максимальная рабочая температура теплообменника	°C	110	110	110
площадь солнечного теплообменника	м²	1,0	1,8	2,0
объем солнечного теплообменника	л	7,0	12,6	14,0
мощность солнечного теплообменника (70/10/45°C)	кВт	24	43	48
производительность	л/ч	570	1030	1150
мощность солнечного теплообменника (80/10/45°C)	кВт	32	57,6	64
производительность	л/ч	760	1380	1530
площадь теплообменника для доп. источника	м²	1,0	1,0	1,0
объем теплообменника для дополнительного источника	л	7,0	7,0	7,0
мощность теплообменника для доп. источника (70/10/45°C)	кВт	24	24	24
производительность	л/ч	570	570	570
мощность теплообменника для доп. источника (80/10/45°C)	кВт	32	32	32
производительность	л/ч	760	760	760
площадь теплообменника для котла	м²	0,7	1,1	1,1
объем теплообменника для котла	л	4,9	7,7	7,7
мощность теплообменника для котла (70/10/45°C)	кВт	17	26,4	26,4
производительность	л/ч	410	630	630
мощность теплообменника для котла (80/10/45°C)	кВт	22	35	35
производительность	л/ч	540	840	840
требуемый расход воды при нагреве от котла	м³/ч	2,7	3,0	3,0
магний пробка 5/4" в верхней части ²	мм	38x400	38x400	38x600
анод резьб. шпилька M8 в ревиз. фланце	мм	38x200	38x400	38x400
h1 - вход холодной воды (Gw)	" / мм	1 / 130	1 / 160	1 / 180
h2 - обратная линия солнечного теплообменника I (Gw)	" / мм	1 / 210	1 / 240	1 / 255
h3 - обратная линия солнечного теплообменника II (Gw)	" / мм	1 / 290	1 / 325	1 / 355
h4 - муфта для защитной гильзы датчика I (Ø)	" / мм	3/8 / 390	3/8 / 475	3/8 / 525
h5 - муфта для защитной гильзы датчика II (Ø)	" / мм	3/8 / 490	3/8 / 625	3/8 / 655
h6 - подающая линия дополнительного теплообменника II (Gw)	" / мм	1 / 670	1 / 905	1 / 1005
h7 - подающая линия дополнительного теплообменника I (Gw)	" / мм	1 / 750	1 / 990	1 / 1105
h8 - обратная линия солнечного теплообменника III (Gw)	" / мм	1 / 880	1 / 1090	1 / 1205
h9 - муфта для защитной гильзы датчика III (Ø)	" / мм	3/8 / 980	3/8 / 1190	3/8 / 1305
h10 - вход циркуляции (Gw)	" / мм	3/4 / 1080	3/4 / 1290	3/4 / 1405
h11 - подающая линия дополнительного теплообменника III (Gw)	" / мм	1 / 1160	1 / 1410	1 / 1545
h12 - выход горячей воды (Gw)	" / мм	1 / 1350	1 / 1600	1 / 1645
d - внутренний диаметр	мм	550	600	630
D - диаметр бака с изоляцией	мм	670	700	755
L - высота	мм	1615	1750	1950
вес netto (в твердой пенополиуретановой изоляции)	кг	145	170	225

принципиальная схема SGW(S)M Tower Multi 300-500



¹ В соответствии с постановлением комиссии (UE) 812/2013, 814/2013.

² Не входит в стандартную комплектацию.

³ C 01.08.2013 пробка магниевого анода 5/4".

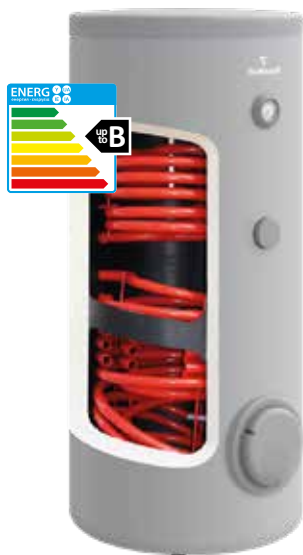


Фото 33
SGW(S)M Tower Multi
с тремя теплообменниками

SGW(S)M Tower Multi

артикул	тип	описание	код EAN
26-303000N	300	три стальных теплообменника, пенополиуретан, пленка ПВХ "под кожу", титан-кобальтовая эмаль EXTRA GLASS®, магниевый анод	5901224557392
26-403000N	400		5901224557408
26-503000N	500		5901224557415

Преимущества SGW(S)M Tower Multi

- ▶ Три спиральных теплообменника (три отдельных контура).
- ▶ Возможность подключения сразу нескольких теплоносителей.
- ▶ До 50% увеличение срока службы бака благодаря защите RESIST-TECH®.
- ▶ Возможность установки комплекта эл. GE (ТЭНа).
- ▶ Термометр в стандартной комплектации.
- ▶ Высокое качество титан-кобальтовой эмали EXTRA GLASS®.
- ▶ Защитный магниевый анод.

Возможность заказа водонагревателя SGW(S)B Tower Biwal Max (с двумя спиральными теплообменниками в нижней части бака, пенополиуретан, пленка ПВХ "под кожу", титан-кобальтовая эмаль EXTRA GLASS®, магниевый анод).

Электрические комплекты GE (ТЭНы с модулем управления) для самостоятельного монтажа

артикул	описание	код EAN
41-020011	ТЭН 2 кВт 230 В - K6/4" (I)	5901224800030
41-030011	ТЭН 3 кВт 230 В - K6/4" (I)	5901224802577
41-045010	ТЭН 4,5 кВт 400 В - K6/4"	5901224802553
41-060010	ТЭН 6 кВт 400 В - K6/4"	5901224802546
41-090010	ТЭН 9 кВт 400 В - K6/4"	5901224802591
41-120010	ТЭН 12 кВт 400 В - K6/4"	5901224802607
41-045015	ТЭН 4,5 кВт 400 В - K6/4" Elektronik	5901224803826
41-060015	ТЭН 6 кВт 400 В - K6/4" Elektronik	5901224803833
40-300230	стальной фланец Ø 180 мм с муфтой 6/4" - сталь	5901224802171

Для водонагревателей рекомендуется использовать ТЭНы марки Galmet.

Для получения максимальной производительности ГВС рекомендуется установка электрического комплекта GE, состоящего из двух элементов (ТЭНы с модулем управления) в отверстие ревизионного фланца Ø 180 мм. За исключением водонагревателей 700÷1500 типов: SG(S), SGW(S) SLIM, SGW(S)B SLIM.

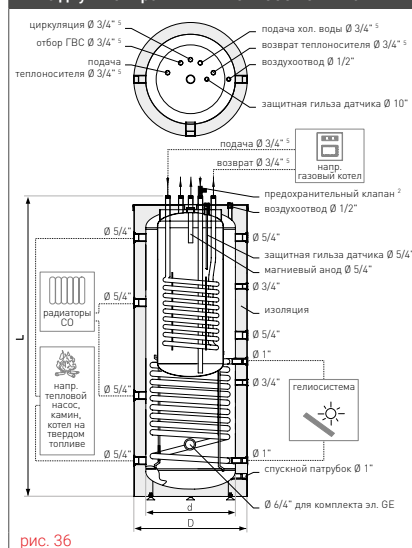
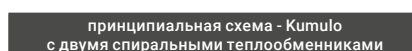
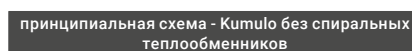
▶ Благодаря использованию антикоррозийной защиты **DIELECTRIC PROTECTION®** увеличена продолжительность службы эмалированных емкостей типа 100-500 (как без теплообменников, так и с 1, 2, или 3 теплообменниками) а также циркуляционных патрубков, входных/выходных патрубков ГВС.

▶ Благодаря использованию мультивалентных водонагревателей (с тремя спиральными теплообменниками) потребитель может получить площадь поверхности нагрева до **4,1 м²!**

* Гарантийные обязательства указаны в гарантийном талоне.

Техническая спецификация - Kumulo
с одним и двумя спиральными теплообменниками

принципиальная схема - Kumulo со спиральным теплообменником в баке-аккумуляторе



⁵ В водонагревателях с двумя теплообменниками типов 500/160 и выше - диаметр 1".

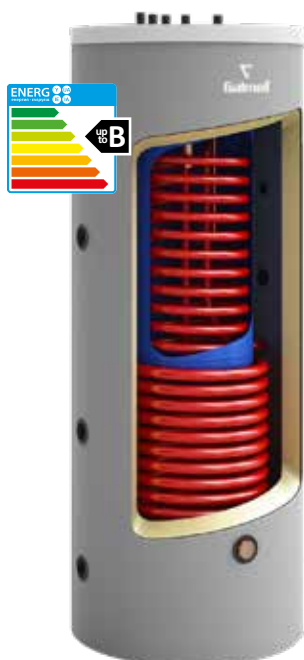


Фото 34
SG(K) Kumulo
с двумя спиральными теплообменниками

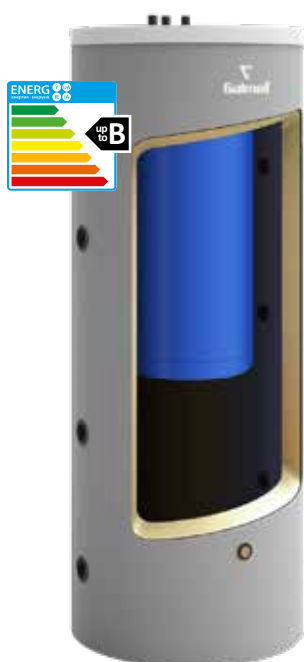


Фото 35
SG(K) Kumulo без теплообменников

SG(K) Kumulo

артикул	тип	описание	код EAN
71-302000	300/80	спиральный теплообменник во внешнем баке, пенополиуретан, пленка ПВХ "под кожу", титан-кобальтовая эмаль EXTRA GLASS®, магниевый анод	5901224700019
71-404000	380/120		5901224700026
71-506000	500/160		5901224700033
71-608000	600/200		5901224700040
71-808000	800/200		5901224704895
71-108000	1000/200	два спиральных теплообменника, пенополиуретан, пленка ПВХ "под кожу", титан-кобальтовая эмаль EXTRA GLASS®, магниевый анод	5901224703874
72-302000	300/80		5901224701856
72-404000	380/120		5901224701887
72-506000	500/160		5901224700255
72-608000	600/200		5901224701283
72-808000	800/200	без теплообменников, пенополиуретан, пленка ПВХ "под кожу", титан-кобальтовая эмаль EXTRA GLASS®, магниевый анод	5901224704901
72-108000	1000/200		5901224702815
70-302000	300/80		5901224705267
70-404000	380/120		5901224701795
70-506000	500/160		5901224706721
70-608000	600/200		5901224706264
70-808000	800/200		5901224708619
70-108000	1000/200		5901224708626

Преимущества SG(K) Kumulo

- ▶ Возможность подключения нескольких источников тепла (котел, камин, солнечные коллекторы, тепловой насос).
- ▶ Доступные версии исполнения: без теплообменника, с теплообменником в баке-аккумуляторе, с теплообменником в баке ГВС и с двумя теплообменниками (например для подключения солнечных коллекторов и СО).
- ▶ Большой внешний бак - не эмалирован, маленький внутренний бак ГВС эмалирован керамической эмалью EXTRA GLASS® высочайшего качества.
- ▶ Возможность установки комплекта эл. GE (ТЭНа).
- ▶ Защитный магниевый анод.

Для всех водонагревателей SG(K) Kumulo рекомендуется использовать малый активный титановый анод с внешним питанием, не требующий обслуживания.

Возможность заказа водонагревателя SG(K) Kumulo со спиральным теплообменником во внутреннем баке (пенополиуретан, пленка ПВХ "под кожу", титан-кобальтовая эмаль EXTRA GLASS®, магниевый анод).

Защитные гильзы для датчиков

артикул	описание	код EAN
M-006499	муфта для защитной гильзы датчика (зонд) L - 110 мм, Ø 3/4" - медная	5901224001444

Используя тепловые накопители Kumulo вы экономите минимум **2700 см²** площади в помещении котельной.

* Гарантийные обязательства указаны в гарантийном талоне.

БАКИ-АККУМУЛЯТОРЫ ПОСЛОЙНОГО НАГРЕВА - ТИП SG(K) MULTI-INOX

Техническая спецификация SG(K) Multi-Inox

характеристики	ед. изм.	600	800	1000	1500	2000
объем ¹	л	597	726	911	1390	1904
ErP пенополиуретан Neodul®	-	-	-	-	-	-
максимальное рабочее давление	МПа	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3
максимальная рабочая температура теплообменника котла	°C	90	90	90	90	90
максимальная рабочая температура солнечного теплообменника / СО	°C	110	110	110	110	110
площадь теплообменника нижнего / верхнего	м²	1,4/1,4	1,8/1,8	1,8/1,8	3,0/2,4	4,5/3,0
объем теплообменника	л	9,8/9,8	12,6/12,6	12,6/12,6	20,9/16,8	33,5/20,9
максимальное рабочее давление верхнего теплообменника	МПа	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
максимальное рабочее давление солнечного теплообменника	МПа	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
максимальное рабочее давление теплообменника гелиосистемы ГВС	МПа	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
максимальная рабочая температура теплообменника ГВС	°C	90	90	90	90	90
площадь теплообменника ГВС	м²	4,1	5,7	7,7	8,25	8,25
объем теплообменника ГВС	л	22	30,5	41	44	44
производительность теплообменника ГВС 45°C	л/мин	20	20	20	40	40
максимальный расход ГВС 45°C при температуре в накопителе 65°C	л	268	510	574	520	572
мощность теплообменника из нержавеющей стали (температура подачи ≈ 65°C)	кВт	45	61,5	91	117	128
h1 - патрубок холодной зоны (Gw)	" / мм	6/4 / 275	6/4 / 250	6/4 / 250	6/4 / 380	6/4 / 380
h2 - подающая линия теплообменника ГВС (Gw)	" / мм	5/4 / 270	5/4 / 270	5/4 / 270	5/4 / 400	5/4 / 380
h3 - патрубок холодной зоны (Gw)	" / мм	6/4 / 275	6/4 / 250	6/4 / 250	6/4 / 380	6/4 / 380
h4 - обратная линия теплообменника (Gw)	" / мм	1 / 345	1 / 330	1 / 330	1 / 460	1 / 450
h5 - муфта для защитной гильзы датчика I (Ø)	" / мм	1/2 / 420	1/2 / 380	1/2 / 380	1/2 / 510	1/2 / 610
h6 - патрубок холодной зоны (Gw)	" / мм	6/4 / 490	6/4 / 455	6/4 / 530	6/4 / 705	6/4 / 655
h7 - муфта для защитной гильзы датчика II (Ø)	" / мм	1/2 / 640	1/2 / 570	1/2 / 680	1/2 / 875	1/2 / 840
h8 - подающая линия теплообменника (Gw)	" / мм	1 / 745	1 / 750	1 / 750	1 / 1260	1 / 1250
h9 - патрубок холодной зоны (Gw)	" / мм	6/4 / 700	6/4 / 685	6/4 / 815	6/4 / 1015	6/4 / 925
h10 - муфта для защитной гильзы датчика III (Ø)	" / мм	1/2 / 865	1/2 / 750	1/2 / 980	1/2 / 1240	1/2 / 1070
h11 - патрубок холодной зоны (Gw)	" / мм	6/4 / 915	6/4 / 900	6/4 / 1100	6/4 / 1325	6/4 / 1205
h12 - патрубок холодной зоны (Gw)	" / мм	6/4 / 1130	6/4 / 1115	6/4 / 1380	6/4 / 1640	6/4 / 1475
h13 - обратная линия теплообменника (Gw)	" / мм	1 / 1105	1 / 1060	1 / 1370	1 / 1590	1 / 1410
h14 - муфта для защитной гильзы датчика IV (Ø)	" / мм	1/2 / 1215	1/2 / 1150	1/2 / 1440	1/2 / 1680	1/2 / 1530
h15 - патрубок холодной зоны (Gw)	" / мм	6/4 / 1340	6/4 / 1335	6/4 / 1665	6/4 / 1950	6/4 / 1750
h16 - муфта для защитной гильзы датчика V (Ø)	" / мм	1/2 / 1410	1/2 / 1450	1/2 / 1720	1/2 / 2020	1/2 / 1830
h17 - подающая линия теплообменника (Gw)	" / мм	1 / 1505	1 / 1480	1 / 1790	1 / 2190	1 / 1960
h18 - патрубок холодной зоны (Gw)	" / мм	6/4 / 1555	6/4 / 1550	6/4 / 1950	6/4 / 2260	6/4 / 2030
h19 - обратная линия теплообменника ГВС (Gw)	" / мм	5/4 / 1560	5/4 / 1555	5/4 / 1950	5/4 / 2260	5/4 / 2030
L - высота	мм	1900	1880	2270	2665	2500
d - внутренний диаметр	мм	700	790	790	900	1100
D - диаметр бака с изоляцией	мм	860	950	950	1100	1300
высота при наклоне	мм	2120	2130	2470	2890	2820
вес netto (без изоляции)	кг	205	210	238	330	378

принципиальная схема - SG(K) Multi-Inox 600-2000 без стальных теплообменников

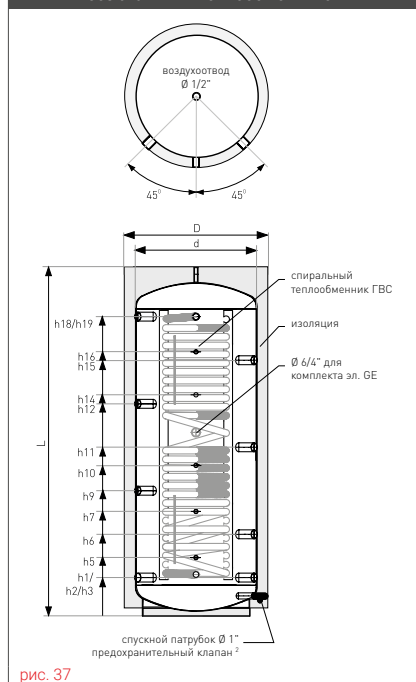


рис. 37

принципиальная схема - SG(K) Multi-Inox 600-2000 с одним стальным теплообменником

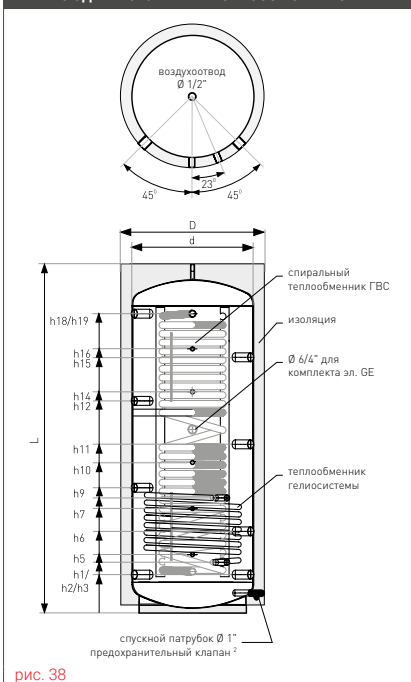


рис. 38

принципиальная схема - SG(K) Multi-Inox 600-2000 с двумя стальными теплообменниками

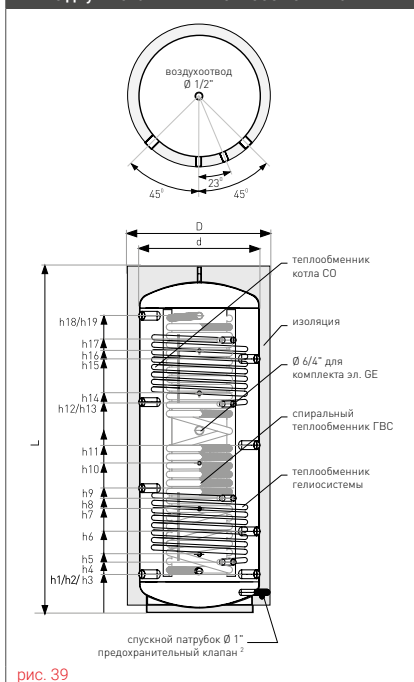


рис. 39

¹ В соответствии с постановлением комиссии (UE) 812/2013, 814/2013.

² Не входит в стандартную комплектацию.

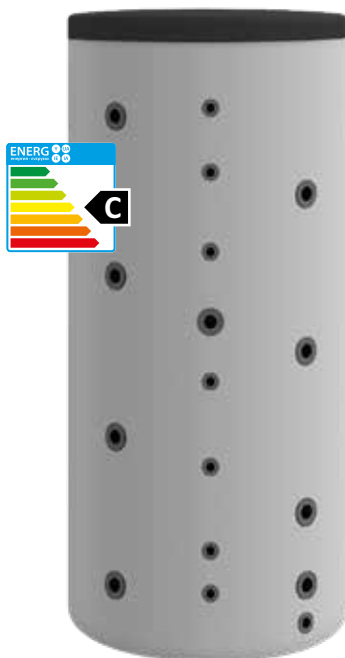


Фото 36
SG(K) Multi-Inox в изоляции Neodul®



Фото 37
SG(K) Multi-Inox
с одним стальным теплообменником, с двумя стальными
теплообменниками и без теплообменников

SG(K) Multi-Inox

артикул	тип	описание	код EAN
70-601600	600	теплообменник ГВС из нержавеющей стали, изоляция Neodul®, пленка ПВХ "под кожу", без эмалирования	5901224741906
70-801600	800		5901224741913
70-101600	1000		5901224741920
70-151600	1500		5901224741937
80-201600	2000	теплообменник ГВС из нержавеющей стали, стальной теплообменник, изоляция Neodul®, пленка ПВХ "под кожу", без эмалирования	5901224741944
71-601600	600		5901224732867
71-801600	800		5901224733123
71-101600	1000		5901224733130
71-151600	1500	теплообменник ГВС из нержавеющей стали, два стальных теплообменника, изоляция Neodul®, пленка ПВХ "под кожу", без эмалирования	5901224733147
81-201600	2000		5901224733161
72-601600	600		5901224733079
72-801600	800		5901224733086
72-101600	1000		5901224733093
72-151600	1500		5901224733109
82-201600	2000		5901224733154

Применение и преимущества баков SG(K) Multi-Inox

- ▶ Баки-аккумуляторы послыного нагрева отлично взаимодействуют с твердотопливными, пеллетными, газовыми и жидкотопливными котлами, а также с системами рекуперации тепла.
- ▶ Теплообменник, выполненный из гибкой гофрированной нержавеющей стали Spiraflex® обеспечивает подготовку горячей воды, отвечающую гигиеническим стандартам ЕС.
- ▶ Низкие температуры в нижней части бака-аккумулятора позволяют получить максимальный эффект при передаче тепловой энергии от солнечного коллектора. Это особенно важно в переходный период, а также солнечные дни зимнего периода, в течение которых энергия от солнечного коллектора может успешно дополнить работу котла, или даже полностью его заменить. Низкая температура возвращаемого теплоносителя обязательна для конденсационных котлов, поскольку она позволяет максимально использовать энергию от горения топлива.
- ▶ Теплообменник изготовлен из высоколегированной стали стандарта 1.4404 AISI 316L. Благодаря волнообразному профилю и давлению внутри магистрального контура происходит турбулизация потока теплоносителя, которая препятствует отложению солей внутри теплообменника и обеспечивает самоочищающий эффект.
- ▶ Турбулентный поток воды препятствует образованию бактерий легионеллы, что гарантирует соответствие гигиеническим требованиям европейских норм качества воды ГВС.
- ▶ Большая площадь поверхности нагрева теплообменника и его вертикальное расположение позволяет разграничить тепловые слои бака. Верхние слои обеспечивают высокую производительность системы ГВС, тогда как задачей нижних слоев является охлаждение теплоносителя и предварительный нагрев магистрали ГВС.
- ▶ Баки типа 600-2000 могут быть оснащены одним или двумя дополнительными спиральными теплообменниками из котловой стали стандарта P235GH:
 - нижний (гелио) – для подключения к солнечным коллекторам,
 - верхний – для быстрого нагрева ГВС, например с помощью котла.
- ▶ Баки-аккумуляторы имеют съёмную изоляцию Neodul®.

* Гарантийные обязательства указаны в гарантийном талоне.

Термоизоляция Neodul® для баков типа 1000 (только в версии Slim и SG(K) Multi-Inox), 1500 и 2000 транспортируются в отдельной упаковке, на поддоне, вместе с баком. В остальных случаях изоляция крепится непосредственно на бак.

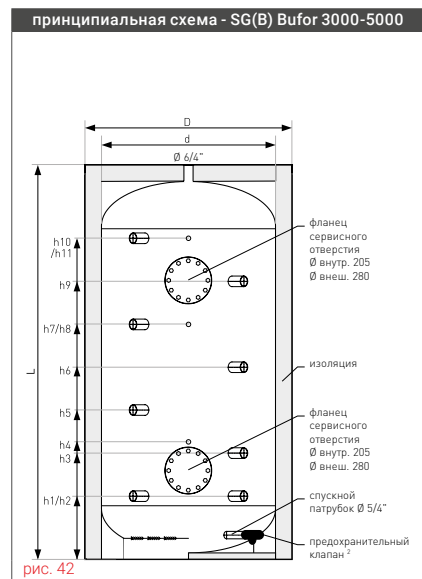
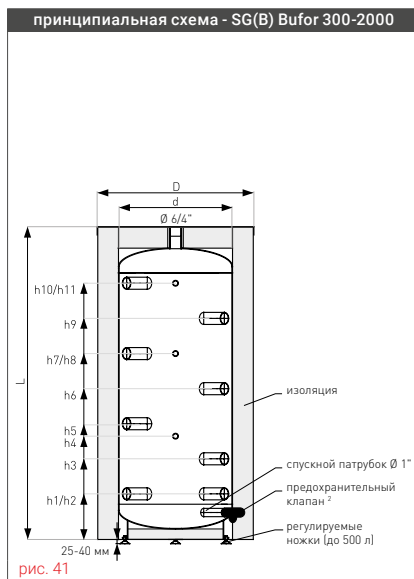
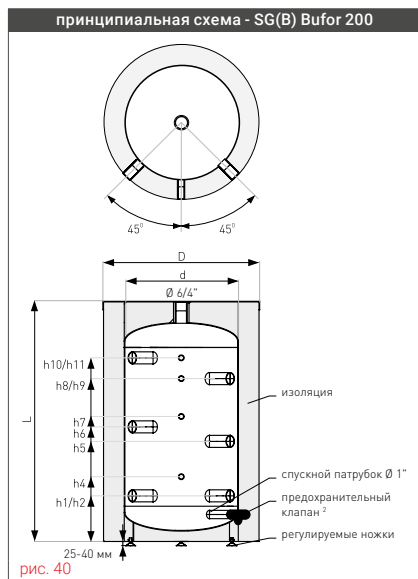
БУФЕРНЫЕ ЕМКОСТИ БЕЗ ОБРАБОТКИ ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ - ТИП SG(B) BUFOR

Техническая спецификация SG(B) Bufor

характеристики	ед. изм.	200	300	400	500	800	1000	1500	2000	3000	4000	5000
объем ¹	л	223	322	396	467	728	883	1479	2023	2941	3985	4981
ErP пенополиуретан	-	B	B	C	C	-	-	-	-	-	-	-
Neodul®	-	-	-	-	-	C	C	C	C	-	-	-
максимальное рабочее давление	МПа	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3
максимальная рабочая температура бака	°C	95	95	95	95	95	95	95	95	95	95	95
h1 - патрубок холодной зоны (Gw)	" / мм	6/4 / 220	6/4 / 220	6/4 / 250	6/4 / 250	6/4 / 250	6/4 / 250	6/4 / 375	6/4 / 385	6/4 / 425	6/4 / 445	6/4 / 445
h2 - патрубок холодной зоны (Gw)	" / мм	6/4 / 220	6/4 / 220	6/4 / 250	6/4 / 250	6/4 / 250	6/4 / 250	6/4 / 375	6/4 / 385	6/4 / 425	6/4 / 445	6/4 / 445
h3 - патрубок холодной зоны (Gw)	" / мм	-	6/4 / 410	6/4 / 445	6/4 / 485	6/4 / 435	6/4 / 500	6/4 / 700	6/4 / 660	6/4 / 725	6/4 / 675	6/4 / 760
h4 - муфта для защитной гильзы датчика I (Ø)	" / мм	1/2 / 315	1/2 / 500	1/2 / 565	1/2 / 565	1/2 / 570	1/2 / 570	1/2 / 915	1/2 / 800	1/2 / 830	1/2 / 790	1/2 / 920
h5 - патрубок холодной зоны (Gw)	" / мм	6/4 / 485	6/4 / 600	6/4 / 635	6/4 / 715	6/4 / 620	6/4 / 740	6/4 / 1015	6/4 / 930	6/4 / 1040	6/4 / 910	6/4 / 1075
h6 - патрубок холодной зоны (Gw)	" / мм	6/4 / 555	6/4 / 785	6/4 / 825	6/4 / 945	6/4 / 820	6/4 / 980	6/4 / 1325	6/4 / 1205	6/4 / 1365	6/4 / 1140	6/4 / 1390
h7 - муфта для защитной гильзы датчика II (Ø, 200 l) или патрубок холодной зоны (Gw, 300-5000 l)	" / мм	1/2 / 605	6/4 / 975	6/4 / 1015	6/4 / 1180	6/4 / 1020	6/4 / 1240	6/4 / 1640	6/4 / 1480	6/4 / 1685	6/4 / 1365	6/4 / 1705
h8 - муфта для защитной гильзы датчика III (Ø)	" / мм	1/2 / 785	1/2 / 975	1/2 / 1015	1/2 / 1180	1/2 / 1020	1/2 / 1240	1/2 / 1640	1/2 / 1480	1/2 / 1685	1/2 / 1365	1/2 / 1705
h9 - патрубок холодной зоны (Gw)	" / мм	6/4 / 785	6/4 / 1165	6/4 / 1210	6/4 / 1410	6/4 / 1215	6/4 / 1485	6/4 / 1950	6/4 / 1755	6/4 / 2000	6/4 / 1605	6/4 / 2020
h10 - патрубок холодной зоны (Gw)	" / мм	6/4 / 885	6/4 / 1355	6/4 / 1400	6/4 / 1640	6/4 / 1410	6/4 / 1730	6/4 / 2260	6/4 / 2025	6/4 / 2250	6/4 / 1840	6/4 / 2335
h11 - муфта для защитной гильзы датчика IV (Ø)	" / мм	1/2 / 885	1/2 / 1355	1/2 / 1400	1/2 / 1640	1/2 / 1410	1/2 / 1730	1/2 / 2260	1/2 / 2025	1/2 / 2250	1/2 / 1840	1/2 / 2335
L - высота	мм	1140	1615	1685	1925	1730	2050	2700	2500	2750	2355	2855
d - внутренний диаметр	мм	550	550	600	600	790	790	900	1100	1250	1600	1600
D - диаметр бака с изоляцией	мм	670	670	700	700	950	950	1100	1300	1450	1800	1800
высота при наклоне	мм	-	-	-	-	1995	2270	2920	2820	3120	2970	3380
вес netto (без изоляции, без теплообменников)	кг	60	75	90	105	125	150	210	235	300	380	440

Монтажные патрубки смещены на 45° вправо и влево от лицевой поверхности буферной емкости.

Буферные емкости объемом 200÷500 л оснащены регулируемыми ножками, объемом 500÷5000 л - стоят на кольце.



ТЕПЛООБМЕННИКИ ИЗ МЕДНЫХ - РЕБРИСТЫХ ТРУБ ДЛЯ БУФЕРНЫХ ЕМКОСТЕЙ ТИПА 3000÷5000

Технические характеристики теплообменником из медных ребристых труб

площадь теплообменника	ед. изм.	длина L [мм]	внешний диаметр d Ø [мм]	размер подключения	расстояние R [мм]	мощность теплообменника (90/10/45°C) [кВт]	гидравлическое сопротивление [бар]
1,0	м²	350	140	3/4"	70	5,4	0,25 (0,5 м³/ч)
1,8	м²	440	170	3/4"	70	33,6	0,23 (1,5 м³/ч)
2,3	м²	540	170	3/4"	70	34,2	0,30 (1,5 м³/ч)
3,6	м²	650	175	1"	130	100,5	0,30 (3,5 м³/ч)
4,5	м²	790	175	1"	130	103	0,53 (3,5 м³/ч)

* Для типа 2000 сливной патрубок 5/4".

1 В соответствии с постановлением комиссии (UE) 812/2013, 814/2013.

2 Не входит в стандартную комплектацию.



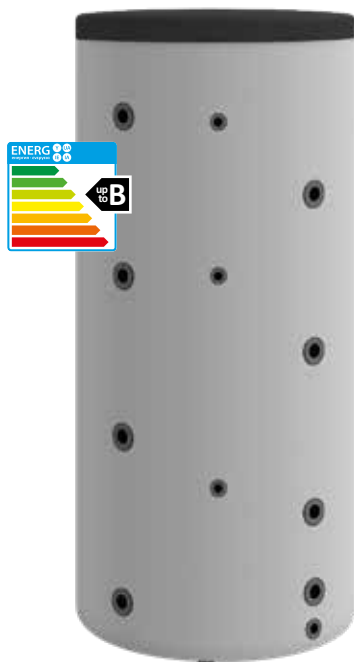


Фото 38
SG(B) Bufor 300 в изоляции Neodul®



Фото 39
теплообменник из медной
ребристой трубы

SG(B) Bufor

артикул	тип	описание	код EAN
70-200000	200	без теплообменника, пенополиуретан, пленка ПВХ "под кожу", без эмалирования	5901224702051
70-300000N	300		5901224316609
70-400000	400		5901224700057
70-500000	500		5901224712876
70-800600	800	без теплообменника, изоляция Neodul®, пленка ПВХ "под кожу", без эмалирования	5901224708145
70-100600	1000		5901224710742
70-150600	1500		5901224710155
80-200600	2000		5901224709876
80-300600	3000	без теплообменника, пенополиуретан, пленка ПВХ "под кожу", без эмалирования	5901224711893
80-400600	4000		5901224714009
80-500600	5000		5901224714016

Применение и преимущества буферных емкостей SG(B) Bufor

- ▶ Буферная емкость (буфер) предназначена для использования деминерализованной котловой воды (воды из системы отопления) или гликолевого раствора - использование воды для бытовых нужд запрещено.
- ▶ Объединение нескольких источников тепла (например, котла, теплового насоса, камина).
- ▶ Буферные емкости изолированы:
 - твердой пенополиуретановой изоляцией (тип 200-500),
 - съемной теплоизоляцией Neodul® (тип 800-2000),
 - съемной мягкой пенополиуретановой изоляцией (тип 3000-5000),
 - без изоляции, покрытые грунтовкой (базовая версия).
- ▶ Буферные емкости могут быть изготовлены под заказ с другой конфигурацией (объем, количество и расположение присоединительных патрубков и их размер и т.д.) после согласования с техническим отделом.
- ▶ Максимальное рабочее давление - 0,3 МПа (0,6 МПа под заказ).
- ▶ Все гидравлические подключения расположены на лицевой части бака.

Возможность заказа буферной емкости:

- с объемом до 10 000 л (без теплообменника, пенополиуретан, пленка ПВХ "под кожу", без эмалирования).
- с фактическим объемом 1000 л (без теплообменника, изоляция Neodul®, в пенополиуретановой изоляции / пленка ПВХ "под кожу", неэмалированной, выс. ок. 2300 мм, диаметр внешний/внутр. 990/790 мм), артикул 70-100600N.
- без изоляции 200-5000 (без теплообменника, без эмалирования).
- для холодной воды 200-5000 200-1500 (без теплообменника, пенополиуретан, пленка ПВХ "под кожу", без эмалирования).

Теплообменники из медных ребристых труб для буферных емкостей SG(B) Bufor 3000÷5000 для самостоятельного монтажа

артикул	описание	код EAN
40-501110	1,0 м² (с окрашенным фланцем Ø 280 + прокладка)	5901224808265
40-501118	1,8 м² (с окрашенным фланцем Ø 280 + прокладка)	5901224808272
40-501123	2,3 м² (с окрашенным фланцем Ø 280 + прокладка)	5901224808289
40-501136	3,6 м² (с окрашенным фланцем Ø 280 + прокладка)	5901224808296
40-501145	4,5 м² (с окрашенным фланцем Ø 280 + прокладка)	5901224808302

* Гарантийные обязательства указаны в гарантийном талоне.

Термоизоляция Neodul® для баков типа 1000 (только в версии Slim и SG(K) Multi-Inox), 1500 и 2000 транспортируются в отдельной упаковке, на поддоне, вместе с баком. В остальных случаях изоляция крепится непосредственно на бак.



БУФЕРНЫЕ ЕМКОСТИ БЕЗ ОБРАБОТКИ ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ СО СПИРАЛЬНЫМ ТЕПЛООБМЕННИКОМ - ТИП SG(B) BUFOR

Техническая спецификация SG(B) с одним теплообменником

характеристики	ед. изм.	SG(B) Bufor с одним теплообм.							
		200	300	400	500	800	1000	1500	2000
объем ¹	л	212	311	400	500	800	1000	1500	2000
ErP пенополиуретан	-	B	B	C	C	-	-	-	-
Neodul®	-	-	-	-	-	C	C	C	C
максимальное рабочее давление	МПа	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3
максимальное рабочее давление теплообменника	МПа	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
максимальная рабочая температура бака	°C	95	95	95	95	95	95	95	95
максимальная рабочая температура теплообменника	°C	110	110	110	110	110	110	110	110
площадь теплообменника	м²	1,4	1,4	1,8	2,5	3	3,5	4	4,5
объем теплообменника	л	9,8	9,8	12,6	17,5	20,9	24,4	28,0	31,5
h1 - патрубков холодной зоны (Gw)	" / мм	6/4/220	6/4/220	6/4/250	6/4/250	6/4/250	6/4/250	6/4/330	6/4/385
h2 - обратная линия теплообменника (Gw)	" / мм	1/220	1/220	1/250	1/250	1/250	1/250	1/330	1/385
h3 - патрубков холодной зоны (Gw)	" / мм	6/4/220	6/4/220	6/4/250	6/4/250	6/4/250	6/4/250	6/4/330	6/4/385
h4 - патрубков холодной зоны (Gw)	" / мм	-	6/4/410	6/4/445	6/4/485	6/4/435	6/4/500	6/4/705	6/4/660
h5 - муфта для защитной гильзы датчика I (Ø)	" / мм	1/2/315	1/2/500	1/2/565	1/2/645	1/2/570	1/2/570	1/2/915	1/2/800
h6 - патрубков холодной зоны (Gw)	" / мм	6/4/485	6/4/600	6/4/635	6/4/715	6/4/620	6/4/740	6/4/1015	6/4/930
h7 - патрубков холодной зоны (Gw)	" / мм	6/4/555	6/4/785	6/4/825	6/4/945	6/4/820	6/4/980	6/4/1325	6/4/1205
h8 - подающая линия дополнительного теплообменника (Gw)	" / мм	1/690	1/690	1/850	1/1050	1/900	1/1100	1/1230	1/1285
h9 - муфта для защитной гильзы датчика II (Ø, 200 л) или патрубков холодной зоны (Gw, 300-2000 л)	" / мм	1/2/605	6/4/975	6/4/1015	6/4/1180	6/4/1020	6/4/1240	6/4/1640	6/4/1480
h10 - муфта для защитной гильзы датчика III (Ø)	" / мм	1/2/785	1/2/975	1/2/1015	1/2/1180	1/2/1020	1/2/1240	1/2/1640	1/2/1480
h11 - патрубков холодной зоны (Gw)	" / мм	6/4/785	6/4/1165	6/4/1210	6/4/1410	6/4/1215	6/4/1485	6/4/1950	6/4/1755
h12 - патрубков холодной зоны (Gw)	" / мм	6/4/885	6/4/1355	6/4/1400	6/4/1640	6/4/1410	6/4/1730	6/4/2260	6/4/2025
h13 - муфта для защитной гильзы датчика IV (Ø)	" / мм	1/2/885	1/2/1355	1/2/1400	1/2/1640	1/2/1410	1/2/1730	1/2/2260	1/2/2025
L - высота	мм	1140	1615	1660	1925	1730	2050	2700	2500
d - внутренний диаметр	мм	550	550	600	600	790	790	900	1100
D - диаметр бака с изоляцией	мм	670	670	700	700	950	950	1100	1300
высота при наклоне	мм	-	-	-	-	1995	2270	2920	2820
вес netto (без изоляции, с теплообменником)	кг	82	97	120	145	173	205	275	310

Техническая спецификация SG(B) с двумя теплообменниками

характеристики	ед. изм.	SG(B) Bufor с двумя теплообм.					
		400	500	800	1000	1500	2000
объем ¹	л	361	433	688	835	1421	1960
ErP пенополиуретан	-	C	C	-	-	-	-
Neodul®	-	-	-	C	C	C	C
максимальное рабочее давление	МПа	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3
максимальное рабочее давление теплообменника	МПа	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
максимальная рабочая температура бака	°C	95	95	95	95	95	95
максимальная рабочая температура теплообменника	°C	110	110	110	110	110	110
площадь солнечного теплообменника	м²	1,8	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5
объем солнечного теплообменника	л	12,6	17,5	20,9	24,4	28,0	31,5
площадь верхнего теплообменника	м²	1,4	1,4	1,8	2,1	2,5	2,7
объем верхнего теплообменника	л	9,8	9,8	12,6	14,7	17,5	18,9
h1 - патрубков холодной зоны (Gw)	" / мм	6/4/250	6/4/250	6/4/250	6/4/250	6/4/330	6/4/385
h2 - обратная линия теплообменника (Gw)	" / мм	1/250	1/250	1/250	1/250	1/330	1/385
h3 - патрубков холодной зоны (Gw)	" / мм	6/4/250	6/4/250	6/4/250	6/4/250	6/4/330	6/4/385
h4 - патрубков холодной зоны (Gw)	" / мм	6/4/445	6/4/485	6/4/435	6/4/500	6/4/705	6/4/660
h5 - муфта для защитной гильзы датчика I (Ø)	" / мм	1/2/565	1/2/645	1/2/570	1/2/570	1/2/915	1/2/800
h6 - патрубков холодной зоны (Gw)	" / мм	6/4/635	6/4/715	6/4/620	6/4/740	6/4/1015	6/4/930
h7 - патрубков холодной зоны (Gw)	" / мм	6/4/825	6/4/945	6/4/820	6/4/980	6/4/1325	6/4/1205
h8 - подающая линия теплообменника (Gw)	" / мм	1/850	1/1050	1/900	1/1100	1/1230	1/1285
h9 - обратная линия верхнего теплообм. (Gw)	" / мм	1/1010	1/1150	1/1000	1/1200	1/1565	1/1415
h10 - патрубков холодной зоны (Gw)	" / мм	6/4/1015	6/4/1180	6/4/1020	6/4/1240	6/4/1640	6/4/1480
h11 - муфта для защитной гильзы датчика II (Ø)	" / мм	1/2/1150	1/2/1300	1/2/1150	1/2/1350	1/2/1715	1/2/1565
h12 - патрубков холодной зоны (Gw)	" / мм	6/4/1210	6/4/1410	6/4/1215	6/4/1485	6/4/1950	6/4/1755
h13 - муфта для защитной гильзы датчика III (Ø)	" / мм	1/2/1410	1/2/1550	1/2/1320	1/2/1640	1/2/2110	1/2/1885
h14 - патрубков холодной зоны (Gw)	" / мм	6/4/1410	6/4/1640	6/4/1410	6/4/1730	6/4/2260	6/4/2025
h15 - подающая линия верхнего теплообм. (Gw)	" / мм	1/1420	1/1650	1/1420	1/1740	1/2260	1/2035
L - высота	мм	1685	1925	1730	2050	2700	2500
d - внутренний диаметр	мм	600	600	790	790	900	1100
D - диаметр бака с изоляцией	мм	700	700	950	950	1100	1300
высота при наклоне	мм	-	-	1995	2270	2920	2820
вес netto (без изоляции, с двумя теплообм.)	кг	145	170	205	240	320	370

Буферные емкости объемом 200÷500 л оснащены регулируемыми ножками.

Буферные емкости объемом 800-2000 л стоят на кольце.

* Для типа 2000 сливной патрубков 5/4".

¹ В соответствии с постановлением комиссии (UE) 812/2013, 814/2013.

² Не входит в стандартную комплектацию.



рис. 44

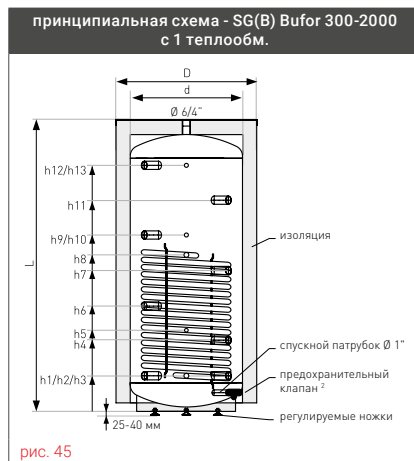


рис. 45

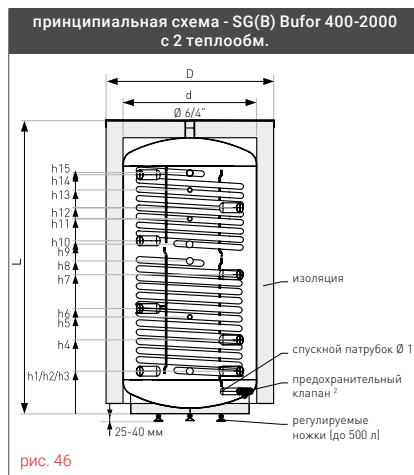


рис. 46

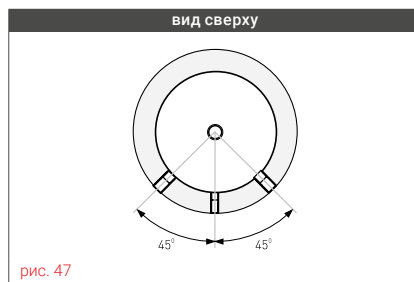


рис. 47

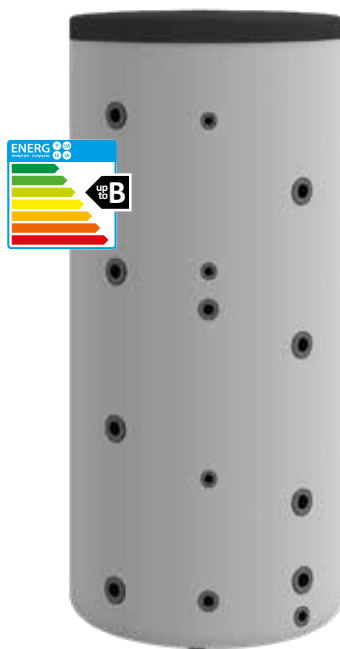


Фото 40
SG(B) Bufor с 1 теплообм.
в изоляции Neodul®



Фото 41
способ монтажа съемной
изоляции Neodul®

SG(B)

артикул	тип	описание	код EAN
71-200000	200	спиральный теплообменник, пенополиуретан, пленка ПВХ "под кожу", без эмалирования	5901224707605
71-300000N	300		5901224316715
71-400000	400		5901224708602
71-500000	500		5901224709388
71-800600	800	спиральный теплообменник, изоляция Neodul®, пленка ПВХ "под кожу", без эмалирования	5901224716072
71-100600	1000		5901224710148
71-150600	1500		5901224716539
81-200600	2000		5901224711831
72-400000	400	два спиральных теплообменника, пенополиуретан, пленка ПВХ "под кожу", без эмалирования	5901224719462
72-500000	500		5901224721779
72-800600	800		5901224721595
72-100600	1000		5901224718557
72-150600	1500	два спиральных теплообменника, изоляция Neodul®, пленка ПВХ "под кожу", без эмалирования	5901224725111
82-200600	2000		5901224723124

Применение и преимущества буферных емкостей SG(B) Bufor

- ▶ Буферная емкость (буфер) предназначена для использования деминерализованной котловой воды (воды из системы отопления) или гликолевого раствора - использование воды для бытовых нужд запрещено.
- ▶ Объединение нескольких источников тепла (например, котла, теплового насоса, камина).
- ▶ Буферные емкости изолированы:
 - твердой пенополиуретановой изоляцией (тип 200-500),
 - съемной теплоизоляцией Neodul® (тип 800-2000),
 - без изоляции, покрытые грунтовкой (базовая версия).
- ▶ Буферные емкости могут быть изготовлены под заказ с другой конфигурацией (объем, количество и расположение присоединительных патрубков и их размер и т.д.) после согласования с техническим отделом.
- ▶ Максимальное рабочее давление - 0,3 МПа (0,6 МПа под заказ); теплообменник - 0,6 МПа.
- ▶ Все гидравлические подключения расположены на лицевой части бака.

Возможность заказа буферной емкости:

- **с фактическим объемом 1000 л** (со спиральным теплообменником, изоляция Neodul®, пленка ПВХ "под кожу", неэмалированной, выс. ок. 2300 мм, диаметр внешний/внутр. 990/790 мм), артикул 71-100600N.
- **без изоляции 200-2000** (со спиральным теплообменником, без эмалирования).

* Гарантийные обязательства указаны в гарантийном талоне.

Термоизоляция Neodul® для баков типа 1000 (только в версии Slim и SG(K) Multi-Inox), 1500 и 2000 транспортируются в отдельной упаковке, на поддоне, вместе с баком. В остальных случаях изоляция крепится непосредственно на бак.

БАКИ-АККУМУЛЯТОРЫ ДЛЯ ГВС БЕЗ ТЕПЛООБМЕННИКА - ТИП SG(S)

Техническая спецификация SG(S) 100-140

характеристики	ед. изм.	SG(S) 100	SG(S) 120	SG(S) 140
объем ¹	л	106	120	136
ErP  пенополиуретан	-	B	B	B
максимальное рабочее давление	МПа	0,6	0,6	0,6
максимальная рабочая температура бака	°С	95	95	95
магнийевый анод - пробка 5/4" в верхней части	мм	25x310	25x310	25x310
h1 - сливной патрубок (Gw)	" / мм	3/4 / 90	3/4 / 90	3/4 / 90
h2 - вход холодной воды (Gw)	" / мм	3/4 / 165	3/4 / 165	3/4 / 165
h3 - муфта для защитной гильзы датчика I (Ø)	" / мм	1/2 / 300	1/2 / 300	1/2 / 300
h4 - вход циркуляции (Gw)	" / мм	3/4 / 450	3/4 / 450	3/4 / 450
h5 - муфта для защитной гильзы датчика II (Ø)	" / мм	1/2 / 570	1/2 / 570	1/2 / 570
h6 - выход горячей воды (Gw)	" / мм	3/4 / 790	3/4 / 920	3/4 / 1070
L - высота	мм	1040	1150	1290
D - диаметр бака с изоляцией	мм	518	518	518
вес netto	кг	40	45	49

Техническая спецификация SG(S) 200-500

характеристики	ед. изм.	SG(S) 200	SG(S) 300	SG(S) 400	SG(S) 500
объем ¹	л	210	322	420	523
ErP  пенополиуретан	-	B	B	C	B
максимальное рабочее давление	МПа	1,0	1,0	1,0	1,0
максимальная рабочая температура бака	°C	95	95	95	95
магнийевый анод	пробка 5/4" в верхней части резьб. шпилька M8 в ревиз. фланце	мм 38x400	38x400	38x400	38x400
	мм	-	-	38x200	38x200
патрубки подключения SG(S) 200, 400					
h1 - сливной патрубок (Gw)	" / мм	1 / 130	-	1 / 160	-
h2 - вход холодной воды (Gw)	" / мм	1 / 210	-	1 / 240	-
h3 - муфта для защитной гильзы датчика I (Ø)	" / мм	1/2 / 440	-	1/2 / 570	-
h4 - муфта для защитной гильзы датчика II (Ø)	" / мм	-	-	1/2 / 1100	-
h5 - вход циркуляции (Gw)	" / мм	3/4 / 680	-	3/4 / 1200	-
h6 - выход горячей воды (Gw)	" / мм	1 / 865	-	1 / 1480	-
патрубки подключения SG(S) 300, 500					
h1 - вход холодной воды (Gw)	" / мм	-	1 / 130	-	1 / 180
h3 - муфта для защитной гильзы датчика I (Ø)	" / мм	-	1/2 / 440	-	1/2 / 550
h4 - вход циркуляции (Gw)	" / мм	-	3/4 / 750	-	1 / 1230
h5 - муфта для защитной гильзы датчика II (Ø)	" / мм	-	1/2 / 920	-	1/2 / 1330
h6 - выход горячей воды (Gw)	" / мм	-	1 / 1255	-	1 / 1650
размеры					
L - высота	мм	1100	1615	1750	1950
D - диаметр бака с изоляцией	Ø	670	670	700	755
вес netto	кг	75	90	110	130

Техническая спецификация SG(S) 700-1500

характеристики	ед. изм.	SG(S) 700	SG(S) 1000	SG(S) 1500
объем ¹	л	705	1019	1442
ErP 	пенополиуретан	-	C	-
	Neodul®	-	C	C
максимальное рабочее давление	МПа	1,0	1,0	1,0
максимальная рабочая температура бака	°C	95	95	95
магниевый анод	пробка 2" в верхней части пробка 5/4" в нижней части	мм 38x600 мм 38x200	38x600 38x400	38x600 38x400
h1 - вход холодной воды (Gw)	" / мм	6/4 / 225	6/4 / 270	6/4 / 270
h2 - муфта для дополнительного источника (Gw)	" / мм	6/4 / 315	6/4 / 380	6/4 / 380
h3 - муфта для защитной гильзы датчика I (Ø)	" / мм	1/2 / 605	1/2 / 600	1/2 / 600
h4 - муфта для дополнительного источника (Gw)	" / мм	6/4 / 1225	6/4 / 1105	6/4 / 1750
h5 - муфта для защитной гильзы датчика II (Ø)	" / мм	1/2 / 1285	1/2 / 1200	1/2 / 1630
h6 - выход циркуляции (Gw)	" / мм	5/4 / 1425	5/4 / 1290	5/4 / 1950
h7 - выход горячей воды (Gw)	" / мм	6/4 / 1705	6/4 / 1570	6/4 / 2250
L - высота	мм	2050/2080 ⁴	1960/1990 ⁴	2680
d - внутренний диаметр	мм	700	900	900
D - диаметр бака с изоляцией	мм	855/860 ⁴	1055/1060 ⁴	1100
высота при наклоне	мм	2220	2230	2860
вес netto	кг	238	320	420

¹ В соответствии с постановлением комиссии (UE) 812/2013, 814/2013.

² Не входит в стандартную комплектацию.

³ С 01.08.2013 пробка магниевого анода 5/4".

⁴ Neodul® (съемной теплоизоляцией).

⁵ Относится к водонагревателям SG(S) 200, 400. В случае с водонагревателями SG(S) 300, 500 предохранительный клапан монтируется на патрубке входа холодной воды h1..

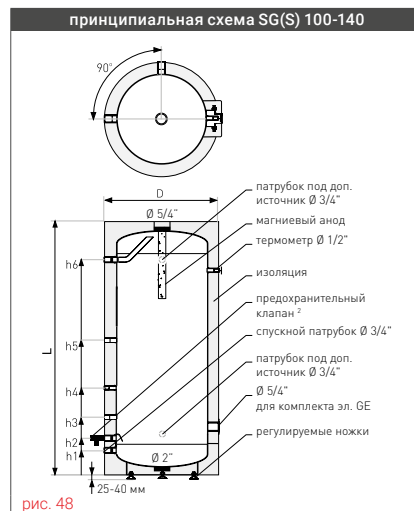


рис. 48

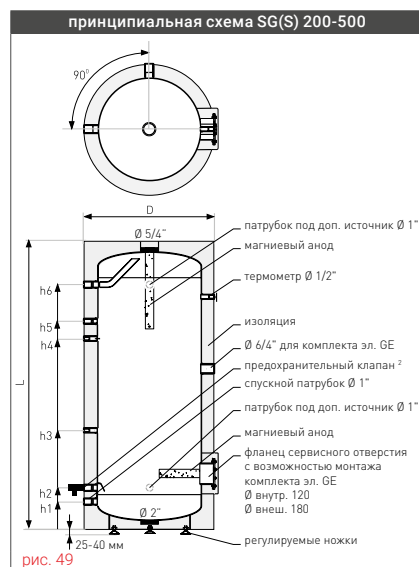


рис. 49

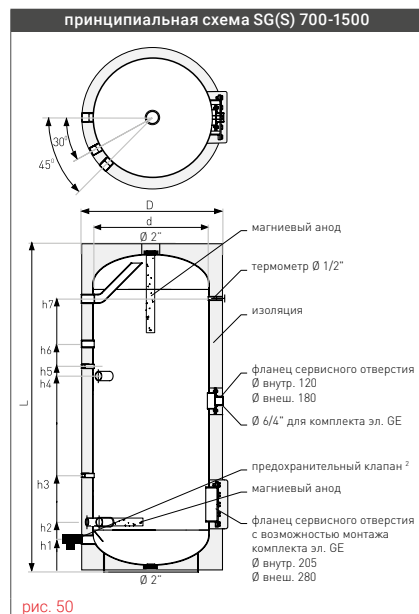


рис. 50

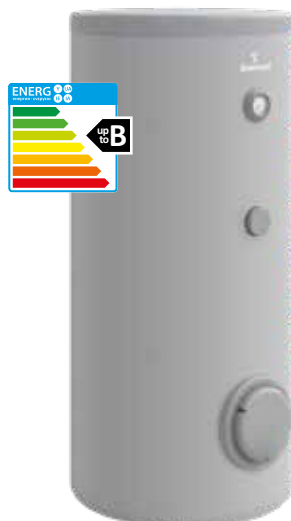


Фото 42
SG(S) 200-500



Фото 43
SG(S) в изоляции Neodul®



Фото 44
Аксессуары

SG(S)

артикул	тип	описание	код EAN
22-108000	100		5901224403002
22-128000	120		5901224403019
22-148000	140		5901224403026
22-208000	200		5901224500855
22-308000N	300	без теплообменника, пенополиуретан, пленка ПВХ "под кожу", титан-кобальтовая эмаль EXTRA GLASS®, магниевый анод	5901224557323
22-408000N	400		5901224557330
22-504000N	500		5901224557347
22-704000	700		5901224511806
34-104000	1000		5901224500763
22-704600	700		5901224515224
34-104600	1000	без теплообменника, изоляция Neodul®, пленка ПВХ "под кожу", титан-кобальтовая эмаль EXTRA GLASS®, магниевый анод	5901224514609
34-154600	1500		5901224516498

Для водонагревателей SG(S) рекомендуется использовать активный титановый анод с внешним питанием, не требующий обслуживания:

- для типов вплоть до 300 необходимо использовать малый титановый анод.
- для типов 400-500 необходимо использовать большой титановый анод.
- для типов 700-1500 необходимо использовать двойной большой титановый анод.

Электрические комплекты, ТЭНы, блоки управления для самостоятельного монтажа

артикул	описание	код EAN
41-020001	ТЭН 2 кВт 230 В - K5/4" (I)	5901224800023
41-030001	ТЭН 3 кВт 230 В - K5/4" (I)	5901224802461
41-020011	ТЭН 2 кВт 230 В - K6/4" (I)	5901224800030
41-030011	ТЭН 3 кВт 230 В - K6/4" (I)	5901224802577
41-045010	ТЭН 4,5 кВт 400 В - K6/4"	5901224802553
41-060010	ТЭН 6 кВт 400 В - K6/4"	5901224802546
41-090010	ТЭН 9 кВт 400 В - K6/4"	5901224802591
41-120010	ТЭН 12 кВт 400 В - K6/4"	5901224802607
41-090020	ТЭН 9 кВт фланце Ø 280мм	5901224818844
41-120020	ТЭН 12 кВт фланце Ø 280мм	5901224813702
41-180020	ТЭН 18 кВт фланце Ø 280мм	5901224813719
41-240020	ТЭН 24 кВт фланце Ø 280мм	5901224813726
41-045015	ТЭН 4,5 кВт 400 В - K6/4" Elektronik	5901224803826
41-060015	ТЭН 6 кВт 400 В - K6/4" Elektronik	5901224803833
40-130610	ТЭН для электрического комплекта 2 кВт 230 В фланце Ø 180	5901224800900
40-130620	ТЭН для электрического комплекта 3 кВт 230 В фланце Ø 180	5901224805875
40-132400	ТЭН для электрического комплекта 4,5 кВт 400 В фланце Ø 180	5901224801068
40-132300	ТЭН для электрического комплекта 6 кВт 400 В фланце Ø 180	5901224801051
40-131710	ТЭН для электрического комплекта 9 кВт 400 В фланце Ø 180	5901224802621
40-131810	ТЭН для электрического комплекта 12 кВт 400 В фланце Ø 180	5901224801020
40-131910	ТЭН для электрического комплекта 18 кВт 400 В фланце Ø 180	5901224801044
40-132010	ТЭН для электрического комплекта 24 кВт 400 В фланце Ø 180	5901224803154
40-140201	блок управления ТЭНом до 2 кВт 230 В, большая крышка	5901224801297
40-140202	блок управления 3 кВт 230 В, большая крышка	5901224805943
40-140501	блок управления 4,5 кВт 400 В	5901224801334
40-140500	блок управления 6 кВт 400 В	5901224801327
40-140700	блок управления 9 кВт 400 В	5901224802638
40-140800	блок управления 12 кВт 400 В	5901224801358
40-140900	блок управления 18 кВт 400 В	5901224801365
40-141000	блок управления 24 кВт 400 В	5901224801372
40-300230	стальной фланец Ø 180 мм с муфтой 6/4" - сталь	5901224802171
M-006559	защитная гильза датчика L - 100 мм 1/2" - медная	5901224008573

Для водонагревателей рекомендуется использовать ТЭНы марки Galmet.

Для получения максимальной производительности ГВС рекомендуется установка электрического комплекта GE, состоящего из двух элементов (ТЭНы с модулем управления) в отверстие ревизионного фланца Ø 180 мм. За исключением водонагревателей 700÷1500 типов: SG(S), SLIM, SGW(S)B SLIM.

Таблица совместимости электрических комплектов GE с водонагревателями различного объема

артикул	описание	100	120	140	200	300	400	500	700	1000	1500
41-020001	ТЭН 2 кВт 230 В - G5/4" (I)	•	•	•							
41-030001	ТЭН 3 кВт 230 В - G5/4" (I)	•	•	•							
41-020011	ТЭН 2 кВт 230 В - G6/4" (I)				•	•					
41-030011	ТЭН 3 кВт 230 В - G6/4" (I)				•	•					
41-045010	ТЭН 4,5 кВт 400 В - G6/4"				•	•	•	•	•	•	•
41-060010	ТЭН 6 кВт 400 В - G6/4"				•	•	•	•	•	•	•
41-090010	ТЭН 9 кВт 400 В - G6/4"						•	•	•	•	•
41-120010	ТЭН 12 кВт 400 В - G6/4"						•	•	•	•	•
41-045015	ТЭН 4,5 кВт 400 В - G6/4" Elektronik				•	•	•	•	•	•	•
41-060015	ТЭН 6 кВт 400 В - G6/4" Elektronik				•	•	•	•	•	•	•

* Гарантийные обязательства указаны в гарантийном талоне.

Термоизоляция Neodul® для баков типа 1000 (только в версии Slim и SG(K) Multi-Inox), 1500 и 2000 транспортируются в отдельной упаковке, на поддоне, вместе с баком. В остальных случаях изоляция крепится непосредственно на баке.