



Сплит-система • Настенный тип • R32

KANAMI INVERTER KSGA(A,B)_HZ

Тенденции последних лет вдохновили разработчиков кондиционера KANAMI INVERTER на внедрение современных способов заботы об окружающей среде и технологий, повышающих уровень комфорта. Применение экологичного хладагента R32, DC-инверторных компрессоров, технологии объемного воздушного потока — все это в полной мере отвечает высоким современным стандартам.

Модельный ряд

21	26	35	53	70
----	----	----	----	----

Передовые технологии Kentatsu



Энергоэффективность класса «А»

Оборудование данного класса потребляет минимум электроэнергии, что отвечает современным требованиям по энергоэффективности.



Многоступенчатая система очистки

В комплект внутреннего блока входит фильтр высокой степени очистки, который эффективно задерживает пыль и пыльцу, и фильтр холодного катализа для удаления вредных химических соединений.



Объемный воздушный поток

Технология автоматического управления жалюзи и заслонками обеспечит равномерное распределение воздуха по 4 направлениям.



Дежурный обогрев до 8 °С

Во время длительного отсутствия людей в помещении зимой и в межсезонье поддерживается температура около 8 °С во избежание его замораживания, что делает KANAMI Inverter незаменимым помощником в загородном доме.



Wi-Fi-контроллер в комплекте поставки

Для кондиционера доступно Wi-Fi-управление в приложении Daichi Comfort при подключении контроллера, который входит в комплект поставки.



Низкотемпературная доработка (опция)

Зимний комплект обеспечит работоспособность кондиционера в режиме охлаждения при температуре наружного воздуха до -40 °С.



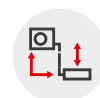
Низкий уровень шума — от 21,5 дБ(А)

Низкий уровень шума достигается благодаря наличию вентилятора большого диаметра, работающего на малых скоростях, что позволяет устанавливать KANAMI Inverter в спальне, гостиной и детской.



Антикоррозийное покрытие Golden Fin

Покрyтие с диоксидом титана защищает теплообменник от негативного воздействия влаги, соли, агрессивных загрязнителей воздуха и абразивных частиц.



Протяженные трубопроводы

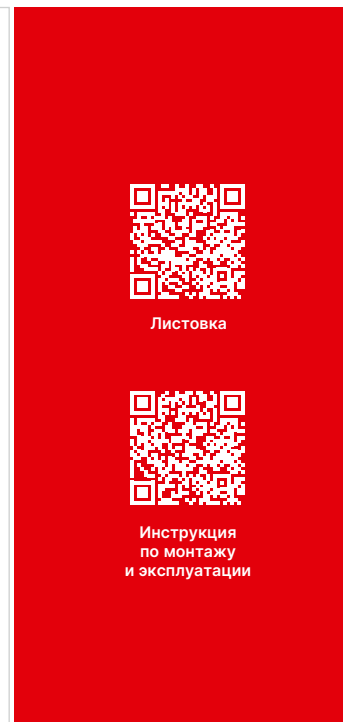
Максимальная длина трубопроводов от внутреннего до наружного блока может быть увеличена на 40–50 % при условии перепада высот не более 3 метров.

Полный список режимов и функций смотрите на стр. 20.



Могy больше с Wi-Fi

Контроллер Daichi в комплекте
Подробнее смотрите на стр. 136.



Охлаждение / нагрев

DC Inverter

Внутренний блок			KSGAB21HZRN1W	KSGAB26HZRN1W	KSGAA35HZRN1W	KSGA53HZRN1W	KSGA70HZRN1W
Наружный блок			KSRA53HZRN1	KSRA63HZRN1	KSRAA35HZRN1	KSRA53HZRN1	KSRA70HZRN1
Производительность	кВт	Охлаждение	2.35 (0.87~2.93)	2.64 (0.87~2.93)	3.52 (1.29~3.78)	5.28 (3.39~5.90)	7.03 (2.11~8.21)
		Нагрев	2.34 (0.91~3.75)	2.93 (0.94~3.22)	3.66 (1.05~4.05)	5.57 (3.10~5.85)	7.33 (1.55~8.21)
Электропитание	В, Гц, Ф	Однофазное	220~240, 50, 1	220~240, 50, 1	220~240, 50, 1	220~240, 50, 1	220~240, 50, 1
Потребляемая мощность	кВт	Охлаждение	0.73 (0.1~1.09)	0.82 (0.10~1.09)	1.09 (0.28~1.22)	1.55 (0.56~2.05)	2.40 (0.42~3.20)
		Нагрев	0.67 (0.15~1.06)	0.81 (0.15~1.06)	1.02 (0.30~1.26)	1.75 (0.78~2.00)	2.13 (0.30~3.10)
Макс. потребляемый ток	А		9.0	9.0	9.2	13.0	19.0
Сезонная энергоэффективность / класс	-	Охлаждение (SEER)	-	-	-	7.0 / A++	6.4 / A++
		Нагрев (SCOP)	-	-	-	4.0 / A+	4.0 / A+
Энергоэффективность / класс	-	Охлаждение (EER)	3.21 / A	3.21 / A	3.21 / A	3.40 / A	2.91 / C
		Нагрев (COP)	3.63 / A	3.61 / A	3.61 / A	3.42 / B	3.44 / B
Годовое энергопотребление (охлажд.)	кВт·ч	Среднее значение	365	410	545	775	1200
Расход воздуха (макс. ~ мин.)	м³/ч	Внутренний блок	500 ~ 300	500 ~ 300	520 ~ 400	800 ~ 500	1090 ~ 610
Уровень шума (макс. ~ мин.)	дБ(А)	Внутренний блок	35 ~ 21.5	35 ~ 21.5	38.5 ~ 23.5	41 ~ 20	46 ~ 21
Расход воздуха	м³/ч	Наружный блок	1300	1300	1800	2100	3500
Уровень шума	дБ(А)	Наружный блок	52.5	52.5	56	57	60
Габариты (Ш×В×Г)	мм	Внутренний блок	729×292×200	729×292×200	729×292×200	969×320×241	1083×336×244
		Наружный блок	668(+56)×469×252	668(+56)×469×252	720(+70)×495×270	815(+59)×554×330	895(+60)×673×342
Вес	кг	Внутренний блок	7.6	7.6	8.1	11.2	13.6
		Наружный блок	18	18	21.4	33.5	43.9
Хладагент	кг	Тип / заправка	R32 / 0.42	R32 / 0.42	R32 / 0.58	R32 / 1.10	R32 / 1.45
		Дозаправка (при длине трубопровода более 5м)	12	12	12	12	24
Трубопровод хладагента	мм (дюйм)	Диаметр для жидкости	6.35 (¼)	6.35 (¼)	6.35 (¼)	6.35 (¼)	9.52 (¾)
		Диаметр для газа	9.52 (¾)	9.52 (¾)	9.52 (¾)	12.7 (½)	15.9 (¾)
	м	Максимальная длина	25 (35*)	25 (35*)	25 (35*)	30 (45*)	50
		Макс. перепад высот	10	10	10	20	25
Диаметр дренажного патрубка	мм	Внутренний блок	16	16	16	16	16
Диапазон рабочих температур наружного блока	°C	Охлаждение	-15~50 (-40~50)**	-15~50 (-40~50)**	-15~50 (-40~50)**	-15~50 (-40~50)**	-15~50 (-40~50)**
		Нагрев	-15~24	-15~24	-15~24	-15~24	-15~24
Дополнительное оборудование приобретается отдельно***							
Пульт управления проводной*			KWC-90	KWC-90	KWC-90	KWC-90	KWC-90

* Максимальная длина трубопровода при перепаде высот между блоками не более 3 метров.

** При опциональной доработке наружного блока низкотемпературным комплектом по предварительному заказу.

*** Совместимость опций, комплект кабелей и адаптеров, необходимых для подключения, уточняйте у вашего менеджера.